

# 银川合宜科技有限公司机械加工项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：银川合宜科技有限公司

二〇二〇年七月



建设单位法人代表: (签字) 郭中冠

项目负责人: 郭中冠

填表人: 李正红

建设单位: 银川合宜科技有限公司

电 话: 0951-5985139

传 真: 0951-5985139

邮 编: 750021

地 址: 银川市西夏区黄河路 332 号路银川经济技术开发区中小企业创业基地  
(双创园) 5#厂房



表一

建设项目名称	银川合宜科技有限公司机械加工项目				
建设单位名称	银川合宜科技有限公司				
建设项目性质	新建□ 改扩建■ 技改□				
建设地点	银川经济技术开发区（中小企业创业基地 5 号厂房）				
主要建设内容	增加一条机械零部件生产线				
建设规模	年加工 5 万件基座、丝杠、导轨等机械零部件				
实际建设规模	年加工 5 万件基座、丝杠、导轨等机械零部件				
建设项目环评时间	2020 年 05 月	开工建设时间	2020 年 05 月		
建成时间	2020 年 06 月	验收现场监测时间	2020.7.1~7.2		
环评报告审批部门	银川经济技术开发区管理委员会建设和生态环境局	环评报告编制单位	宁夏绿源长青环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	450 万	环保投资总概算	8 万	比例	1.78%
实际总投资	450 万	环保投资	8 万	比例	1.78%
验收监测依据	<p>1、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》，2017 年 10 月 1 日；</p> <p>2、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）；</p> <p>3、生态环境部，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，（公告 2018 年第 9 号），2018 年 5 月；</p> <p>4、宁夏绿源长青环保科技有限公司编制的《银川合宜科技有限公司机械加工项目环境影响报告表》，2020 年 05 月；</p> <p>5、银川经济技术开发区管理委员会建设和生态环境局行政审批的“关于同意银川合宜科技有限公司机械加工项目环境影响报告表的批复”（银开建环发〔2020〕42 号），2020 年 6 月 22 日；</p> <p>6、建设单位提供的其他有关技术资料。</p>				

验收监测评价  
标准、标号、级  
别、限值

### 一、噪声排放标准

项目运营期噪声主要噪声源为设备运行产生的噪声，其噪声源强值在 70~90dB（A）之间。通过选用低噪声设备、安装减振垫、站区禁鸣等治理措施。按照环评及批复内容，厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。具体详见表 1。

表 1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

声环境功能区类别	时段	昼间	夜间
	3 类		65

### 二、废水排放标准

本项目运营期废水主要为生活污水。生活污水经化粪池处理满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)A 级标准限值后，由园区污水管网进入达力（银川）污水处理有限公司第三污水处理厂处理。具体详见表 2。

表 2 污水排入城镇下水道水质标准 单位：mg/L

排放源	排放污染物	排放限值	执行标准
废水排放口	氨氮	45	《污水排入城镇下水道水质标准》 (CJ343-2010)A 级标准
	BOD <sub>5</sub>	350	
	COD	500	
	SS	400	
	石油类	15	

### 三、固体废物

项目本项目产生的固体废物主要为金属屑与边角料、废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶。

(1)本项目金属屑与边角料集中收集后外售，执行《一般工业固体废物贮存、处置污染物控制标准》（GB18599-2001 及 2013 年修改单）；

(2)废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶收集于危险废物暂存间，最终交由有危险废物处理处置资质的单位回收处置，并执行联单转移制度，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》

(GB18597-2001 及 2013 年修改单) 等有关规定。

## 表二

### 工程建设内容：

#### 1、项目概况

##### 1.1 项目建设背景

银川合宜科技有限公司成立于 2015 年 3 月，在银川经济技术开发区中小企业创业基地租赁一座标准厂房作为生产车间，占地面积 2648.92m<sup>2</sup>，主要从事关节机器人的组装，年组装 100 台六轴关节机器人。

2020 年 5 月，根据市场需求，银川合宜科技有限公司拟投资 450 万元在现租赁的标准厂房增加一条机械零部件生产线，购置加工中心、数控车床、磨床等生产设备，项目投产后，年加工 5 万件基座、丝杠、导轨等机械零部件，本项目为原址扩建。

2020 年 5 月，银川合宜科技有限公司委托宁夏绿源长青环保科技有限公司编制完成了《银川合宜科技有限公司机械加工项目环境影响报告表》，2020 年 6 月 22 日取得了银川生态环境局《关于同意银川合宜科技有限公司机械加工项目环境影响报告表的函》（银开建环发〔2020〕42 号）。

##### 1.2 验收范围

根据环评设计建设内容，本项目主体工程以及环保设施均已建设完成，因此本次主要对项目进行整体验收。目前，项目各类生产设备和环保设施运行正常，具备建设项目竣工环境保护验收监测条件。

根据国家有关规定要求，针对本项目的生产工艺及排污特点，在进行了现场踏勘的基础上，编制了该项目竣工验收监测方案。并于 2020 年 7 月 1~2 日对该项目生产过程中污染物排放情况进行了监测。在相关资料和监测数据分析的基础上，编制完成了《银川合宜科技有限公司机械加工项目竣工环境保护验收监测报告表》。

#### 2、地理位置

本项目位于银川经济技术开发区（中小企业创业基地 5 号厂房）。项目所在厂址中心地理位置坐标为东经 106°07'33.18"，北纬 38°28'26.40"。

项目地理位置图见图 1；项目与周边环境关系见图 2。





图 1 项目地理位置图



图 2 项目与周边环境关系

### 3、建设规模及内容

本项目依托现有厂房，建设期主要为生产设备的购置与安装。生产车间拟购置加工中心、数控车床、磨床、线切割机床等生产设备，项目投产年加工 5 万件机械零部件（包括基座、丝杠、导轨等），项目平面布置图见图 3。

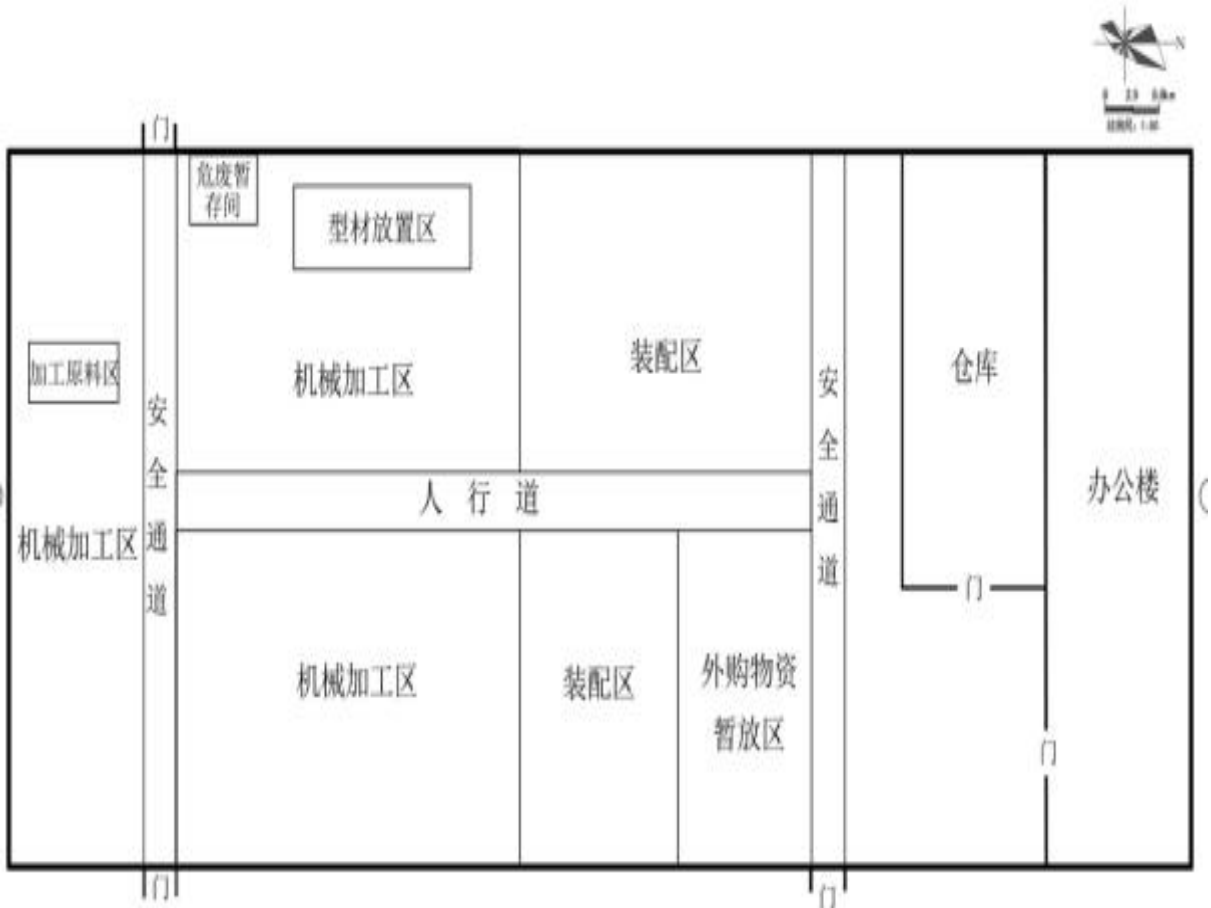


图 3 项目平面布置图

项目工程组成包括主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程等，项目工程组成具体见表 3。

表 3 项目组成与实际建设情况一览表

工程类别	项目名称	建设内容		变更情况
		环评中建设内容	实际建设内容	
主体工程	生产厂房	在现有厂房内增加一条生产线，配套生产设备。生产设备为：加工中心 6 台、数控车床 6 台、磨床 3 台、线切割机床 4 台、普通车床 1 台。	在现有厂房内增加一条生产线，配套生产设备。生产设备为：加工中心 6 台、数控车床 6 台、磨床 3 台、线切割机床 4 台、普通车床 1 台。	无变更
辅助工程	办公楼	2F, 建筑面积 648.92m <sup>2</sup> , 位于厂房北侧。	2F, 建筑面积 648.92m <sup>2</sup> , 位于厂房北	无变更

			侧。。	
储运工程	原料仓库	设置在生产车间南侧、西侧划分出一定区域用于材料存放，占地面积 200m <sup>2</sup> 。	设置在生产车间南侧、西侧划分出一定区域用于材料存放，占地面积 200m <sup>2</sup> 。	无变更
	成品仓库	位于车间内北侧区域，占地面积 200m <sup>2</sup> 。	位于车间内北侧区域，占地面积 200m <sup>2</sup> 。	无变更
公用工程	供水	由银川市市政管网供给。	由银川市市政管网供给。	无变更
	排水	项目生活污水经化粪池处理后，排入市政污水管网，最终进入达力（银川）污水处理有限公司第三污水处理厂处理，总排水量 384m <sup>3</sup> /a。	项目生活污水经化粪池处理后，排入市政污水管网，最终进入达力（银川）污水处理有限公司第三污水处理厂处理，总排水量 384m <sup>3</sup> /a。	无变更
	供电	由银川市市政电网供给，供电采用双回路电源供电。	由银川市市政电网供给，供电采用双回路电源供电。	无变更
	供热	项目冬季供暖由宁夏电投西夏热电厂集中供暖。	项目冬季供暖由宁夏电投西夏热电厂集中供暖。	无变更
环保工程	废气	本项目运营期不产生废气。	本项目运营期不产生废气。	无变更
	废水	本项目不新增生活污水，全厂生活污水经化粪池处理后，排入园区污水管网，最终进入达力（银川）污水处理有限公司第三污水处理厂处理。	本项目不新增生活污水，全厂生活污水经化粪池处理后，排入园区污水管网，最终进入达力（银川）污水处理有限公司第三污水处理厂处理。	无变更
	固废治理措施	生活垃圾经垃圾箱集中收集后交由环卫部门统一清运处置。	生活垃圾经垃圾箱集中收集后交由环卫部门统一清运处置。	无变更
		废边角料、铁屑集中收集后外售。	废边角料、铁屑集中收集后外售。	无变更
		建设一座 10m <sup>2</sup> 的危废暂存间，废切削液、废机油、废切削液桶、废机油桶委托有危险废物处置资质的单位处理。	建设一座 10m <sup>2</sup> 的危废暂存间，废切削液、废机油、废切削液桶、废机油桶委托有危险废物处置资质的单位处理。	无变更
噪声	优选低噪声设备、基础减振、厂房隔声。	优选低噪声设备、基础减振、厂房隔声。	无变更	

#### 4、调整内容及调整说明

本项目在实际建设中主体工程以及生产工艺未发生变化。

#### 5、主要生产设备及设施

项目实际主要生产设备及设施情况详见表 4。

表 4 项目生产设备设施一览表

序号	设备名称	型号	单位	数量
1	加工中心	FMH-630、VCN-530CL、VMP-45A、VWC850L、VMP-65A、NBP-1100A	台	6
2	数控车床	CK40S、FTC-350XL、SINUMERIK828D(2 台)、CK6150-Z(2 台)	台	6
3	磨床	M7160L、M131W、M1432BX1500	台	3
4	线切割机床	CNC-W6、DK774D(3 台)	台	4
5	普通车床	CS6150B	台	1

6、项目原辅材料及能源消耗

本项目原辅材料用量见表 5。

表 5 项目原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	单位	年用量	备注
1	铝合金	t/a	10	外购
2	GCr15 钢材	t/a	53	外购
3	铝型材	t/a	2	外购
4	切削液	t/a	0.6	外购
5	新鲜水	m <sup>3</sup> /a	1480	银川市市政供水管网

7、项目总投资及环保投资

项目总投资为 450 万元，环保投资为 8 万元，环保投资占总投资的 1.78%。环保投资主要用于固废处理及噪声治理设施等。

项目实际总投资为 450 万元，其中实际环保投资为 8 万元，占实际总投资 1.78%。项目环保投资分项见表 6。

表 6 环保投资一览表

类别		环评环保投资资金分配		实际建设环保投资资金分配		变更情况
		污染防治措施	投资(万元)	污染防治措施	投资(万元)	
固废	运营期	本项目金属屑与边角料集中收集后出售；废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶收集于危险废物暂存间，最终交由有危险废物处理处置资质的单位回收处置。	5.5	本项目金属屑与边角料集中收集后出售；废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶收集于危险废物暂存间，最终交由有危险废物处理处置资质的单位回收处置。	5.5	无变更
噪声	施工期	优选低噪声设备、设备减振。	0.5	优选低噪声设备、设备减振。	0.5	无变更

运营期	设备减振、隔声设施	2	设备减振、隔声设施	2	无变更
合计	/	8	/	8	/

## 8、公用工程

### (1)给水

本项目为改扩建项目，改扩建完成后本项目不新增劳动定员，因此不增加生活用水；本项目新增生产用水依托现有工程，现有工程用水由银川市市政供水管网提供。

生产用水：本项目切削液兑水使用，切削液兑水比例为 1:10，全部损耗，项目无生产废水产生，生产用水量为 1000m<sup>3</sup>/a。

### (2)排水

项目运行后，全厂无生产废水，全厂生活污水排放量为 384m<sup>3</sup>/a，生活污水经化粪池处理后由园区污水管网排入达力(银川)污水处理有限公司第三污水处理厂。项目水平衡表见表 7，水平衡图见图 4。

表 7 水平衡表 单位：m<sup>3</sup>/d

消耗单元	用水量	损耗	排放	备注
生产用水	1000	0	0	全部损耗，不外排。
生活用水	480	96	384	化粪池处理后，（银川）污水处理有限公司第三污水处理厂
合计	1000	0	0	/

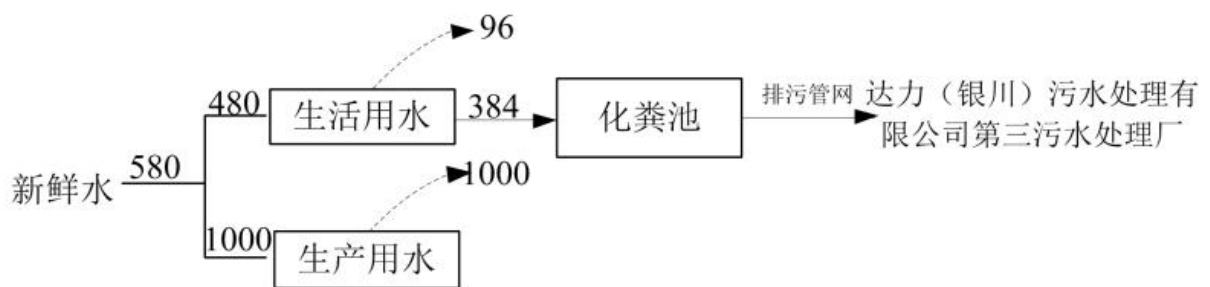


图 4 项目水平衡图 单位：m<sup>3</sup>/a

### (2)供电

本项目供电由银川市市政电网提供，该项目为二类电力负荷，供电采用双回路电源供电。

### (3)供暖

本项目冬季供暖由宁夏电投西夏热电厂集中供暖。

## 9、劳动定员及工作制度

厂区现有劳动定员 20 人。本次改扩建不新增劳动定员，工作制度不变，年工作天数 300 天，每日一班制，日工作 8 小时。

### 主要工艺流程及产污环节：

#### 1、工艺流程及产污环节

本项目为改扩建项目，在现有标准厂房新增一条机械零部件生产线，项目工艺流程及产污环节图见图 5。

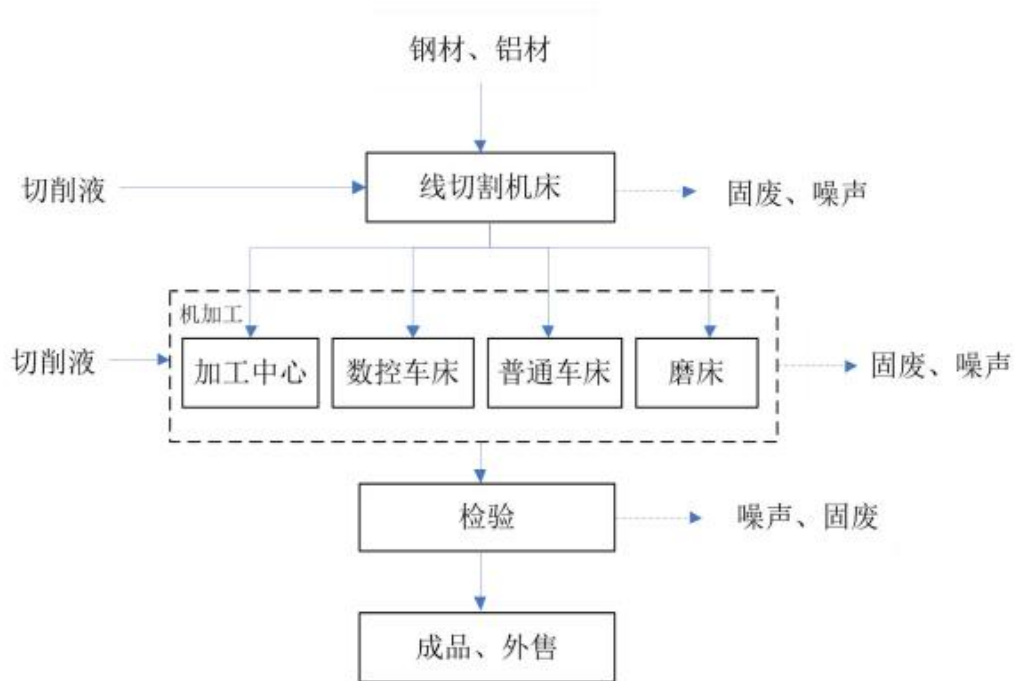


图 5 本项目工艺流程

主要生产工艺流程说明：外购的钢材、铝材先经线切割机床下料后，进行机加工（加工中心、数控车床、磨床），经检验合格后作为成品外售。本项目线切割机床、加工中心、车床、磨床等设备在运转过程中需要加入切削液，其中磨床要求精度高，设置在恒温的密闭车间里进行。本项目属湿式机加工，生产过程中无粉尘产生。

本项目切削液定期更换，加工中心每次需更换切削液 40 公斤，每台机床每年更换切削液 80 公斤，切削液与水 1:10 配比使用，每次更换会排出 1000 公斤切削液，所有设备逐月更换切削液，避免同一月进行。废切削液暂存于危废暂存间内，

定期交有危险废物处理处置资质的单位处理。

本项目生产工艺简单，生产工艺不涉及焊接、抛丸、喷漆、电镀等工艺，生产过程中无废气产生。

## 2、主要污染工序

本项目运营期不新增劳动定员，不新增生活污水及生活垃圾。项目运营期产生的主要污染物包括噪声和固体废物等，见表 8。

表 8 主要污染工序一览表

主要污染源			污染因子	
类别	污染物名称	产生部位		
噪声	设备噪声		等效连续 A 声级	
固废	危险废物	废切削液	生产设备	切削液
		废切削液桶		切削液
		废机油		机油
		废机油桶		机油
	一般工业固废	金属屑与边角料	下料、机加工	金属屑与边角料

### (1)废气污染源分析

本项目生产工艺简单，生产工艺不涉及焊接、抛丸、喷漆、电镀等工艺，生产过程中无废气产生。

### (2)废水

本项目为改扩建项目，不新增劳动定员，不新增生活污水。。本项目运营期无生产废水。

### (3)噪声

项目运营期产噪声设备主要为线切割机床、加工中心、数控车床、磨床、普通车床运行时产生的噪声，噪声声级为 70~90dB(A)之间。具体产生情况见表 9。

表 9 项目噪声源源强及处置措施表

序号	噪声源	数量（台）	源强 dB(A)	治理措施	治理后的源强 dB(A)
1	线切割机床	4	90	减振、隔声罩、厂房隔声	70
2	加工中心	6	75		55
3	数控车床	6	70		50
4	磨床	3	90		70
5	普通车床	1	85		65

### (4)固体废物

本项目产生的固体废物主要为金属屑与边角料、废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶。

①金属屑与边角料：产生量约 2t/a，分类收集后外售，综合利用。

②废机油产生量约 0.2t/a、废切削液产生量约 6t/a、废机油桶、废切削液桶产生量约 0.1t/a，委托有危险废物处理处置资质的单位处理。



表三

## 主要污染源、污染物处理和排放

### 1、施工期主要污染及防治措施

本项目施工期主要是进行设备安装及调试，主要影响因素有噪声、废水和固体废物。但随着施工期的结束，这些影响也将消失，因此，施工时应该采取有效防治措施，将施工期环境影响降至最低。项目在施工建设期间，对其周围环境影响主要从以下几方面进行防治：

#### 1.1 噪声

项目位于工业园区，200m 范围内无居民等环境敏感目标。施工期仅为设备的安装，噪声对周边环境影响较小。为了减轻本工程施工期噪声对周边环境的影响，可采取以下控制措施：

①降低人为噪声：按规定操作机械设备。

②控制汽车鸣笛。

采取以上措施，项目施工期噪声对该区域环境影响较小。

#### 1.2 废水

施工期废水主要是施工人员产生的生活污水和建筑施工废水。主要污染因子为COD、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N。施工期废水依托租赁厂房现有化粪池处理后排入园区下水管网，因此本项目施工期废水对该区域水环境影响较小。

#### 1.3 固体废物

本项目施工期固体废物主要为施工人员的生活垃圾和设备包装材料等。项目施工期间较短，产生的生活垃圾较少，施工人员产生的生活垃圾集中收集后由施工单位清运至垃圾中转站，由环卫部门统一处理。设备包装材料集中收集后外售废品回收站。因此本项目施工期固废对该区域环境影响较小。

### 2、运营期主要污染及防治措施

项目产生的污染物主要为废气、废水、固体废物和噪声等。

#### 2.1 废气

本项目生产工艺简单，生产工艺不涉及焊接、抛丸、喷漆、电镀等工艺，采用切削液进行湿式加工，生产过程中无废气产生，不会对周围大气环境造成影响。

本项目改扩建后运营期全厂无废气产生。

#### 2.2 废水

本项目为改扩建项目，不新增劳动定员，不新增生活污水。本项目运营期生产用水加入切削液使用，全部损耗，不外排，废水处理措施见图 6。



图 6 本项目废水处理措施

### 2.3 噪声

本项目噪声主要来源于线切割机床、加工中心、数控车床、磨床、普通车床运行时产生的噪声。根据对厂区内设备噪声的调查分析得出，其噪声声压级为 70~90dB(A)之间。生产设备置于车间内，设备安装时加装减振垫，营运期间维持设备保持良好的运转，达到隔声、减震效果，再经过车间距离衰减可综合降噪 20dB (A)左右。通过选用低噪声生产设备、安装减振垫、在站区进出口设置减速行驶、禁鸣标识等措施来减轻对周围环境的影响。本项目夜间不生产，本项目噪声监测结果见表 10。

表 10 项目厂界噪声的监测值

监测类别	监测点位置	等效声级 dB (A)			
		7月1日		7月2日	
		昼间	夜间	昼间	夜间
噪声	东面	59	49	58	48
	南面	58	48	59	49
	西面	55	46	56	48
	北面	58	49	57	47
	标准限值	65	55	65	55

由上表可知，本项目运营期设备噪声对厂界噪声的最大贡献值为 55.0dB(A)，噪声源在东、南、西、北厂界噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准值（昼间≤65dB(A)，本项目厂区周边 200m 范围内没有声环境敏感保护目标，因此，本项目不会对厂界外的环境敏感保护目标产生影响，厂房布局及设备见图 7。

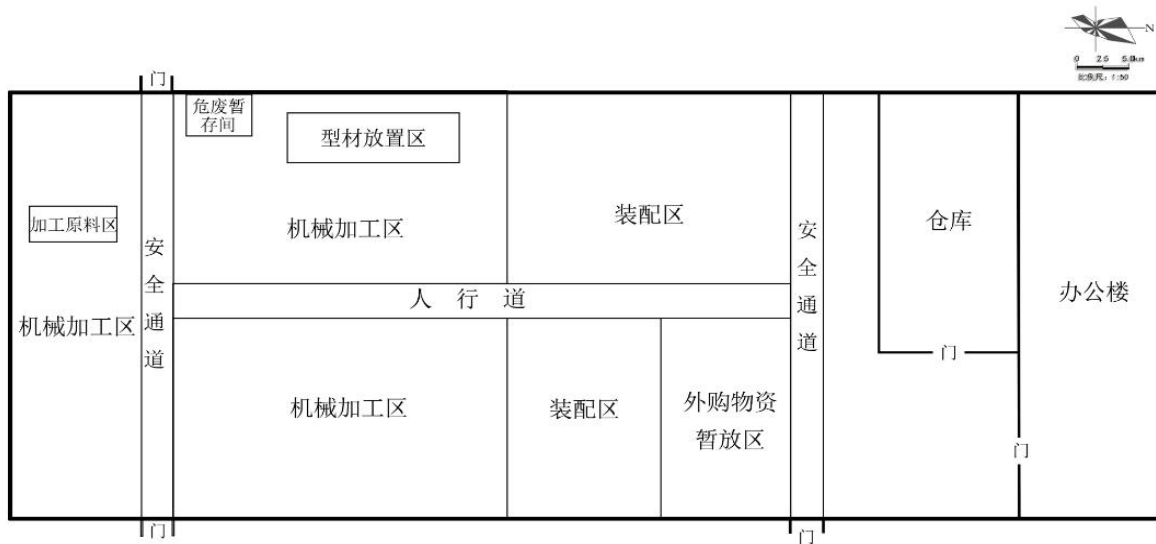


图 7 本项目厂房布局及设备

## 2.4 固体废物

本项目改扩建后全厂产生的固体废物主要为金属屑与边角料（2.5t/a）、（0.2t/a）、废切削液（6t/a）、废机油桶及废切削液桶（0.1t/a）、职工生活垃圾（3t/a）。

改扩建后全厂固体废物利用处置方式见表 11。

表 11 项目改扩建后全厂固体废物利用处置方式

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式
1	金属屑与边角料	生产	一般固废	/	2.5	集中收集后外售综合利用
2	废机油		危险废物	HW09 (900-006-09)	0.2	集中收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行安全处置
3	废切削液			HW08 (900-218-08)	6	
4	废机油桶、废切削液桶			HW49 (900-041-49)	0.1	
5	生活垃圾	生活	生活垃圾	/	3	收集后交环卫部门

本项目厂区设置 1 座 10m<sup>2</sup>的危废暂存间，危废暂存间已做防渗处理。

### (1)危废暂存间设置

本项目设置的危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 修改单）中有关要求设计、施工、存放、管理和污染防治，在危险废物贮存设施处，设立危险废物标志。危险废物暂存间设置堵截泄漏的裙脚和泄漏液体收集装置，基础设置防渗层，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

### (2)危险废物暂存污染防治对策

危险废物贮存过程和日常检查满足以下要求：

①按危险废物的种类、产生点进行分类收集、贮存，按要求进行分类处置；台账齐全；

②定期检查危险废物暂存仓库的裙脚、防渗层、泄漏液体收集装置及气体导出口和气体净化装置运行情况、地面有无裂隙；

③不相容的危险废物堆放区有隔离间隔断；

④在储存过程中进行妥善处理，采用不易破损、变形、老化的容器运装废物，在装有危险废物的容器上贴注标签，在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成

分、特性以及发生泄漏、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。

### (3)危险废物运输污染防治措施

危险废物的厂外运输工作由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的危险废物的厂外运输工作应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施,承担本项目危险废物运输的单位获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质,运输过程应按照《道路危险货物运输管理规定》执行,具体运输线路应严格按照当地公安部门与交通部门规定的行驶路线和行驶时段行驶,运输路线力求最短、对沿路影响小,避免转运过程中产生二次污染。

危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线,尽量避开办公区和人员集中区域,并按照《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)要求填写《危险废物厂内转运记录表》,危险废物内部转运结束后,应对转运路线进行检查和清理,确保无危险废物遗失在转运路线上,并对转运工具进行清洗。

项目固体废物处置措施见图 8。



图 8 本项目固体废物处置措施

### (4)危险废物转移污染控制措施

危险废物分类收集,交有资质的单位统一处理。产生单位制定定期外运制度,转移实行危险废物五联单转移流程。

危险废物五联单转移流程见图 9。

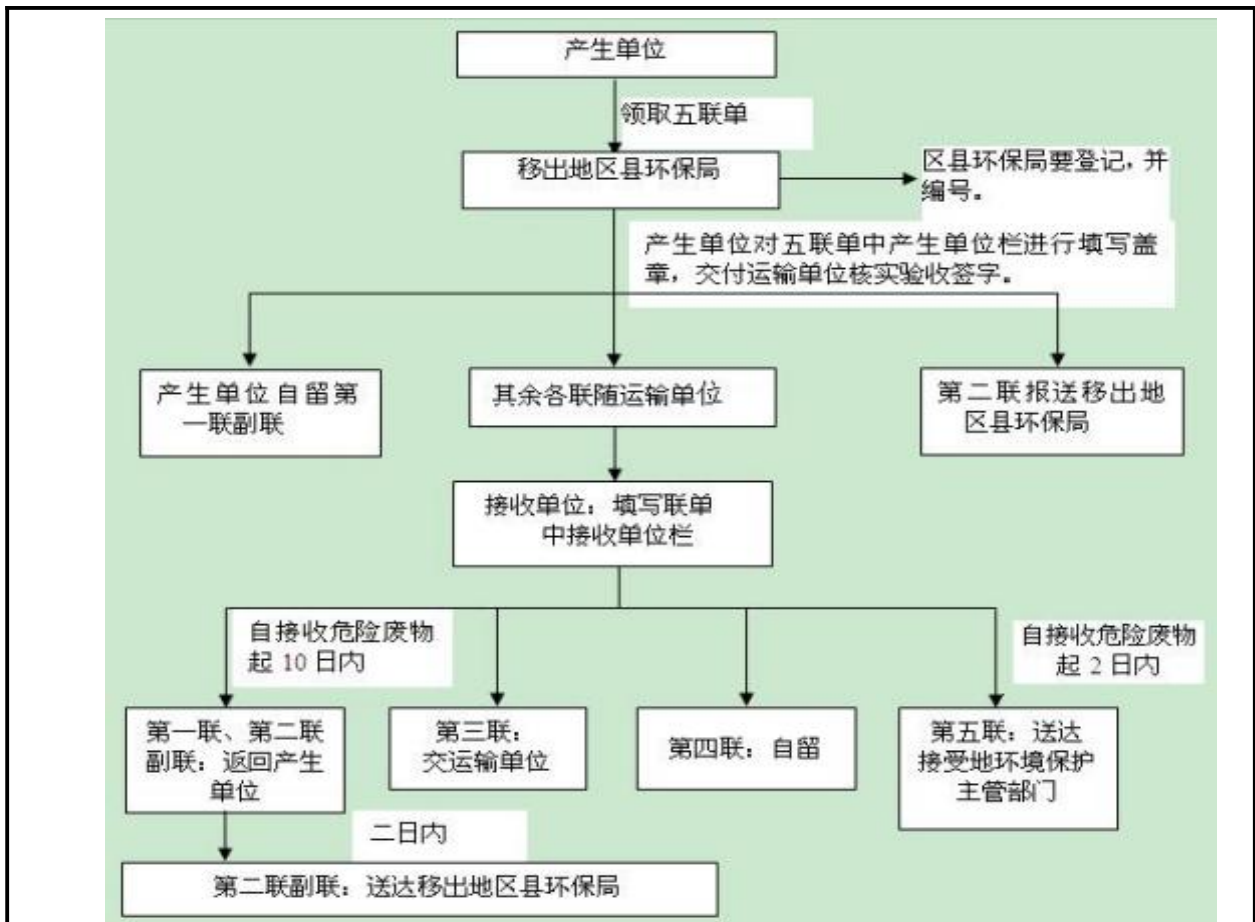


图 9 危险废物五联单转移流程

## 2.5 地下水防范措施

对照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610--2016）附录 A、地下水环境影响评价行业分类表，本项目属于“Ⅰ 金属制品”中的“53、金属制品加工制造”（其他），根据要求，编制环境影响评价报告表的项目其地下水环境影响评价类别为Ⅳ类，又根据《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610--2016）中“4.1 一般性原则-Ⅳ类建设项目不开展地下水环境影响评价”。综上，本项目属于Ⅳ类建设项目，未开展地下水环境影响评价。

## 表四

### 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

#### 1、环评主要结论

##### 1.1 项目概况

本项目位于银川经济技术开发区（中小企业创业基地 5 号厂房），项目北侧为空地，南侧为林带，西侧为闲置厂房，东侧为杞梓源枸杞文化展览馆。本项目为改扩建项目，在现有标准厂房内建设，不新增占地。地理坐标为：北纬 38°28'26.40"，东经 106°07'33.18"。本项目投资 450 万元在生产车间内增加一条机械零部件生产线，购置加工中心、数控车床、磨床等生产设备。其中环保投资为 8 万元，环保投资占总投资的 1.78%，环保投资主要用于运营期噪声、固废治理措施。

##### 1.2 产业政策级规划符合性

根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令 29 号《产业结构调整指导目录（2019 年本）》有关条款的决定，本项目不属于鼓励类、淘汰类、限制类项目，故本项目属于允许类项目，符合国家相关产业政策的要求。

##### 1.3 选址合理性分析

本项目位于银川经济技术开发区（中小企业创业基地 5 号厂房）。项目租赁的厂房土地性质为工业用地，项目厂址交通较为便利，区域内未发现受国家和省、市级保护的珍稀野生动植物物种。本项目建设可充分利用工业园的辅助设施，有利于减少能耗、降低成本。

项目所在地周围无自然保护区、水源地保护区、名胜古迹、疗养地等环境敏感保护目标。供水、供电设施齐全，且交通便利，便于项目设备、产品及原辅材料的运输。项目生产过程中所产生的废气、生活污水、噪声、固体废物等通过合理有效的措施治理后，对周围环境影响较小。本项目为机械零部件加工项目，项目位于银川经济技术开发区，项目符合园区总体规划和产业定位。

因此，从环保角度讲，本项目选址合理。

##### 1.4 项目平面布局合理性分析

本项目总平面布置遵循的原则是在满足工艺要求的前提下，总平面布置力求紧凑、整齐、合理利用地形，并且尽可能利用厂区内已有基础设施进行总平面布置，符合生产的要求。从总平面布置来看，自厂房南部到北部依次为机械加工区、机械装配区、设备调试区及产品展示区。办公楼位于生产车间北侧，区域主导风向为西

北风，办公区位于生产车间上风向。项目生产车间布置紧凑，方便各工件在生产车间输送，各生产线按工艺顺序依次紧凑布置。综上所述，各区域分工明确、结构紧凑，从环保角度来看，本项目的平面布局符合环境保护的相关要求，因此平面布局是合理的。

### 1.5 环境质量现状结论

#### (1)环境空气质量现状

根据本项目在评价区的位置，本次环境空气质量监测值采用《宁夏回族自治区环境质量报告书（2018）》中 2018 年度银川市环境监测站对银川市的环境空气质量监测数据，监测项目分别为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、O<sub>3</sub>、CO。

监测结果显示，2018 年银川市 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 年均浓度分别为 27ug/m<sup>3</sup>、37ug/m<sup>3</sup>、87ug/m<sup>3</sup>、38ug/m<sup>3</sup>，CO<sub>24</sub> 小时平均第 95 百分位数为 2.1mg/m<sup>3</sup>，O<sub>3</sub> 日最大 8 小时平均第 90 百分位数为 166ug/m<sup>3</sup>，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO 均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单中二级标准要求，PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 年平均质量浓度和 O<sub>3</sub> 日最大 8 小时平均第 90 百分位数均存在超标现象，超标倍数分别为 0.24，0.09，0.04。按照《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）对项目所在区域达标情况判断可知，项目所在区域为不达标区，引起 PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 超标的主要原因是因为宁夏平原地处西北干旱、半干旱区域，降水量稀少，蒸发量大，加之春季沙尘天气频发。

#### (2)地表水环境质量现状

本项目位于宁夏银川市西夏区，项目评价范围内的主要地表水体为四二千沟，距离项目东南侧 1620m，因此本次评价地表水环境质量现状监测数据采用《宁夏回族自治区环境质量报告书（2018）》中银川市环境监测中心站 2018 年在四二千沟（金凤与贺兰交界）的监测数据。

监测结果显示，监测因子共 21 项中总磷、BOD<sub>5</sub>、氨氮、COD 监测结果出现超标现象，最大超标倍数分别为 1.13、0.22、2.53、0.17，超标率分别为 63.6%、18.2%、36.4%、9.1%。其它因子符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中IV类水质标准。超标原因为周边生活及农田退水，造成水质较差。

#### (3)声环境质量状况

项目厂界声环境质量现状符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类



标准。

## 1.6 达标排放分析结果

### (1) 废水

本项目为改扩建项目，不新增劳动定员，不新增生活污水。生产废水全部损耗，无生产废水排放，对环境的影响较小。

### (2) 废气

本项目生产工艺简单，生产工艺不涉及焊接、抛丸、喷漆、电镀等工艺，生产过程中无废气产生。

### (3) 噪声

本项目噪声主要来源于线切割机床、加工中心、数控车床、磨床、普通车床运行时产生的噪声，其源强值在 70~90dB(A) 之间。生产设备置于车间内，设备安装时加装减振垫，加强设备养护管理，设备噪声经过距离衰减等措施后，厂界噪声预测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准，对周围声环境质量影响较小。

### (4) 固体废物

本项目产生的固体废物主要为金属屑与边角料、废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶。

本项目金属屑与边角料集中收集后外售；废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶收集于危险废物暂存间，最终交由有危险废物处理处置资质的单位回收处置，并执行联单转移制度。

## 1.6 环境影响评价结论

本项目的建设符合国家和地方相关产业政策，选址、平面布局合理。该项目实施后，应采取本环评报告中所建议的一系列环保措施，加大企业在环境保护方面的管理力度，确保各污染物稳定达标排放，对所在区域的环境影响较小。所以，在环保“三同时”制度和本次环评措施落实情况下，本项目建设从环境保护角度是可行的。

## 1.7 建议

(1) 认真落实各项环保治理措施，确保各种污染物达标排放，配合环境保护部门加强环境管理。

(2)加强对生产过程的管理力度和环保设施的维护、检修，确保其正常使用。

(3)定期对生产人员进行环境保护教育。

## 2、环评批复及要求

你单位委托宁夏绿源长青环保科技有限公司编制的《银川合宜科技有限公司机械加工项目环境影响报告表》已收悉。经审查研究，函复如下：

### 一、项目基本情况

建设项目位于宁夏回族自治区银川市西夏区黄河路 332 号银川经济技术开发区中小企业创业基地 5 号厂房内。在自治区投资项目在线审批监管平台获得的项目代码为 2020- 640901-34-03-004237。建设项目性质为改扩建，其现有工程为银川合宜科技有限公司 2017 年 3 月建设的“关节机器人研发制造项目”，银川合宜科技有限公司机械加工项目”依托现有厂房，拟购置安装加工中心、数控车床、磨床、线切割机床等生产设备，项目投产后年加工 5 万件机械零部件(包括基座、丝杠、导轨等)。项目总投资概算 450 万元，其中环保投资概算 8 万元，占总投资的 1.78%。

2020 年 6 月 5 日，经开区管委会建设和生态环境局邀请银川市生态环境局，组织建设单位银川合宜科技有限公司、评价单位宁夏绿源长青环保科技有限公司等单位的代表及特邀专家对该项目进行了技术评审，认为该项目符合国家、自治区相关产业政策，符合经开区产业规划及定位。项目在认真落实“报告表”提出的各项环境保护措施基础上，可以满足环境保护相关法规和标准的要求，同意你单位“报告表”中所列建设项目的性质、规模、地点、环境保护对策措施。

### 二、项目施工及运营期间要重点做好以下工作

(一)项目开工十五日前，建设单位必须向辖区生态环境主管部门进行有关噪声、废气、废水、固废污染的排污申报登记，提交污染防治措施、方案，定期汇报施工进度。

(二)落实“报告表”中提出的大气污染防治措施。本项目生产工艺简单，生产工艺不涉及焊接、抛丸、喷漆、电镀等工艺，生产过程中无废气产生。

(三)落实“报告表”中提出的水污染防治措施。

本项目为改扩建项目，不新增劳动定员，不新增生活污水。生产废水全部损耗，无生产废水排放。

(四)落实“报告表”中提出的噪声污染防治措施。

项目运营期产生的噪声为线切割机床、加工中心、数控车床、磨床、普通车床运行时产生的噪声。建设单位应采用封闭式厂房，加装设备减振垫，加强设备养护管理等措施来降低噪声污染，确保项目噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准要求。

(五)落实“报告表”中提出的固废污染防治措施。

项目运营期间产生的固体废物主要为一般固体废物和危险废物。其中，一般固体废物主要是金属屑与边角料，金属屑与边角料应集中收集后外售。废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶属于危险固废，收集后必须暂存危废暂存间，交有资质的单位进行处置。

(六)落实“报告表”中提出的其它建议和要求。

三、此函只对报告表中的内容有效，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，项目环境影响评价文件必须重新报批。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起，超过五年方决定开工建设的，其环境影响评价文件应当重新报批。

四、项目建设应严格执行环保的“三同时”制度，在设计、建设、生产各个阶段认真落实各项环保要求。项目联系人张正红，联系电话 19995144058。

五、项目建成后应按照相关规定和程序，进行环境保护竣工验收。

六、你单位应在收到本函后 10 个工作日内，将此函及批准后的“报告表”送银川市生态环境局，并按规定接受环境保护部门的监督检查。

## 表五

### 验收监测质量保证及质量控制

#### 1、废气验收监测

本项目生产工艺简单，生产工艺不涉及焊接、抛丸、喷漆、电镀等工艺，生产过程中无废气产生。

#### 2、废水验收监测

本项目为改扩建项目，不新增劳动定员，不新增生活污水。生产废水全部损耗，无生产废水排放。

#### 3、噪声验收监测

##### 3.1 厂界噪声监测方法

项目噪声主要来源于线切割机床、加工中心、数控车床、磨床、普通车床运行时产生的噪声，厂界噪声的监测方法执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的规定。厂界噪声监测分析方法见表 12。

表 12 厂界噪声监测方法

序号	项目	方法名称及依据	仪器名称
1	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	多功能声级计 AWA6228

##### 3.2 厂界噪声监测质量保证和质量控制

噪声测量仪器符合《声级计电声性能及测量方法》（GB/T3785-2010）中的规定，测量前、后均用 HS6020 型声级校准器对所使用的噪声统计分析仪进行校准，灵敏度相差均小于 0.5dB（A），噪声仪校准记录见表 13。

表 13 噪声校准记录表

校准日期	测量仪器型号	校准仪器型号	标定值 (dB (A))	测定值 (dB (A))		是否<0.5 (dB (A))
				测前	测后	
2020.7.1 昼间	AWA6228+ 型	AWA 6221B	94.0	93.7	93.7	是
2020.7.1 夜间			94.0	93.8	93.8	是
2020.7.2 昼间			94.0	93.8	93.7	是
2020.7.2 夜间			94.0	93.7	93.7	是

备注：测量前、后校准示值偏差允许范围《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相关要求。

## 表六

### 验收监测内容

本次项目验收期间监测内容主要为厂界噪声。

#### 1、废气监测

本项目生产工艺简单，生产工艺不涉及焊接、抛丸、喷漆、电镀等工艺，生产过程中无废气产生，不进行监测。

#### 2、废水

本项目为改扩建项目，不新增劳动定员，不新增生活污水。生产废水全部损耗，无生产废水排放。

#### 3、噪声监测

根据厂区平面布置及现场监测的实际情况，在厂界东、南、西、北外 1m 处共设 4 个监测点，于 2020 年 7 月 1 日~2 日连续监测两天，昼夜各监测一次。噪声监测点位布设情况见表 14。

表 14 噪声监测点位布设情况

编号	方位	监测位置	监测频次
1#	E	厂界外 1m	声环境测量在昼间及夜间均进行，每个测量点每次测量时间为 20 分钟。
2#	S	厂界外 1m	
3#	W	厂界外 1m	
4#	N	厂界外 1m	

## 表七

### 验收监测期间生产工况记录

受银川合宜科技有限公司的委托，宁夏绿源实业有限公司于 2020 年 7 月 1 日~2 日对本项目实施竣工环保验收监测。监测期间项目各项设备运行正常、稳定。通过对生产设施运行情况进一步检查、记录，生产负荷大于 75%，满足竣工验收监测工况要求。项目工况表见表 15。

表 15 验收监测期间设备运行情况

项目	实际负荷		设计负荷 (件/d)	占比 (%)		备注
	7 月 1 日	7 月 2 日		7 月 2 日	7 月 2 日	
磨床	19	19.5	20.8	91.3	93.8	满足要求
线切割机 床	18.5	19.2	20.8	88.9	92.3	满足要求
普通车床	19	19.3	20.8	91.3	92.1	满足要求

#### 1、噪声监测结果

项目厂界噪声监测结果见表 16。

表 16 项目厂界噪声监测结果

监测类别	监测点位置	等效声级 dB (A)			
		7 月 1 日	7 月 2 日	7 月 1 日	7 月 2 日
		昼间	夜间	昼间	夜间
噪声	东面	59	49	58	48
	南面	58	48	59	49
	西面	55	46	56	48
	北面	58	49	57	47
	标准限值	65	55	65	55

由监测结果可知，项目厂界噪声昼间监测值在 55~59dB(A)，夜间监测值在 46~49dB(A)，均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值（昼间≤65dB（A）、夜间≤55dB（A））。

#### 2、固体废物调查结果

项目运营期产生的固体废物主要包括储油罐清理出的油渣以及生活垃圾。具体调查结果见表 17。

表 17 项目固体废物调查结果表

序号	分类	名称	产生量 (t/a)	处置方式	排放量 (t/a)
1	一般固废	生活垃圾	5	收集后交环卫部门	0
2		金属屑与边角料	2.5	暂存于危废暂存间内，之后交由有资质单位处置	0
3	危险废物	废机油	0.2	集中收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行安全处置	0
4		废切削液	6		0
5		废机油桶、废切削液桶	0.1		0

## 表八

### 环境管理检查

#### 1、环保审批手续及“三同时”执行情况

银川合宜科技有限公司机械加工项目根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理办法》（暂行）的规定进行了环境影响评价，落实了环境影响评价要求的有关污染治理设施及措施，且验收期间，厂界噪声达标排放，固体废物均得到妥善处置。

#### 2、环境保护档案管理检查

该公司设立了环保领导小组，公司环保及设备运行管理工作有人抓、有人管。同时还制定了相应的环境管理规章制度，并在工作中不断完善、健全。本次检测检查期间，该项目运行正常，项目各项资料齐全。

#### 3、环保设施建成、运行、维护情况

项目环保设施建成、运行、维护情况见表 18。

表 18 项目环保设施建成、运行、维护情况

序号	环保设施	运行状况	备注
1	危废暂存间	正常	新建

#### 4、对环评批复的落实情况

项目环评批复要求落实情况见表 19。

表 19 环评批复要求落实情况一览表

序号	环评批复要求情况	落实情况	备注
1	项目开工十五日前，建设单位必须向辖区生态环境主管部门进行有关噪声、废气、废水、固废污染的排污申报登记，提交污染防治措施、方案，定期汇报施工进度。	本项目实际建设过程中已向银川市生态环境局报备。	已落实
2	落实“报告表”中提出的大气污染防治措施。本项目生产工艺简单，生产工艺不涉及焊接、抛丸、喷漆、电镀等工艺，生产过程中无废气产生。	本项目生产工艺简单，生产工艺不涉及焊接、抛丸、喷漆、电镀等工艺，生产过程中无废气产生。	已落实
3	落实“报告表”中提出的水污染防治措施。 本项目为改扩建项目，不新增劳动定员，不新增生活污水。生产废水全部损耗，无生产废水排放。	本项目为改扩建项目，不新增劳动定员，不新增生活污水。生产废水全部损耗，无生产废水排放。	已落实
4	落实“报告表”中提出的噪声污染	项目运营期产生的噪声	已落实



	<p>防治措施。</p> <p>项目运营期产生的噪声为线切割机床、加工中心、数控车床、磨床、普通车床运行时产生的噪声。建设单位应采用封闭式厂房，加装设备减振垫，加强设备养护管理等措施来降低噪声污染，确保项目噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准要求。</p>	<p>为线切割机床、加工中心、数控车床、磨床、普通车床运行时产生的噪声。建设单位采用封闭式厂房，加装设备减振垫，加强设备养护管理等措施来降低噪声污染，项目建设运营意见噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准要求。</p>	
5	<p>落实“报告表”中提出的固废污染防治措施。</p> <p>项目运营期间产生的固体废物主要为一般固体废物和危险废物。其中，一般固体废物主要是金属屑与边角料，金属屑与边角料应集中收集后外售。废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶属于危险固废，收集后必须暂存危废暂存间，交有资质的单位进行处置。</p>	<p>项目运营期间产生的固体废物主要为一般固体废物和危险废物。其中，一般固体废物主要是金属屑与边角料，金属屑与边角料应集中收集后外售。废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶属于危险固废，收集后必须暂存危废暂存间，交有资质的单位进行处置。</p>	已落实

## 表九

### 结论与建议

#### 1、结论

##### 1.1 项目基本情况

本项目位于银川经济技术开发区（中小企业创业基地 5 号厂房），项目北侧为空地，南侧为林带，西侧为闲置厂房，东侧为杞梓源枸杞文化展览馆。本项目为改扩建项目，在现有标准厂房内建设，不新增占地。地理坐标为：北纬 38° 28'26.40"，东经 106° 07'33.18"。本项目投资 450 万元在生产车间内增加一条机械零部件生产线，购置加工中心、数控车床、磨床等生产设备。其中环保投资为 8 万元，环保投资占总投资的 1.78%。

##### 1.2 废气

本项目生产工艺简单，生产工艺不涉及焊接、抛丸、喷漆、电镀等工艺，生产过程中无废气产生。

##### 1.3 废水

本项目为改扩建项目，不新增劳动定员，不新增生活污水。生产废水全部损耗，无生产废水排放。

##### 1.4 噪声

项目运营期产生的噪声为线切割机床、加工中心、数控车床、磨床、普通车床运行时产生的噪声。建设单位应采用封闭式厂房，加装设备减振垫，加强设备养护管理等措施来降低噪声污染。根据验收监测结果，项目厂界噪声昼间监测值在 55~59dB(A)，夜间监测值在 46~49dB(A)，均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值（昼间≤65dB（A）、夜间≤55dB（A））。

##### 1.5 固体废物

项目运营期间产生的固体废物主要为一般固体废物和危险废物。其中，一般固体废物主要是金属屑与边角料，金属屑与边角料应集中收集后外售。废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶属于危险固废，收集后必须暂存危废暂存间，交有资质的单位进行处置。

##### 1.6 环境管理检查

项目已落实了环境评价要求的有关污染防治设施及措施，较好的执行了“三同时”制度，工程立项、环评等手续齐全，环保设施与主体工程做到了同时设计、同时施工、同时投产使用。档案资料齐全，规章制度健全，基本落实了环评批复的要求。

## 2、建议

(1)认真落实各项环保治理措施，确保各种污染物达标排放，配合环境保护部门加强环境管理。

(2)加强对生产过程的管理力度和环保设施的维护、检修，确保其正常使用。

(3)定期对生产人员进行环境保护教育。

## 3、竣工验收结论

综上所述，该项目符合国家产业政策，选址合理，符合城市发展规划，履行了环境审批手续，并按环境影响报告表、环评批复要求进行了环保设施的建设，做到了环境保护设施和主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。监测期间，全厂生产正常、稳定，生产工序负荷满足国家环境保护局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中的设计能 75%以上的生产负荷。环境保护档案资料齐全，各项环保设施运行正常，各项环保措施要求基本得到落实。根据本次验收结果和综合现场检查情况，建议本项目通过竣工环境保护验收。



**建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表**

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		银川合宜科技有限公司机械加工项目				项目代码		2020-640901-34-03-00 4237		建设地点		银川经济技术开发区（中小企业 创业基地 5 号厂房）				
	行业类别		C3484 机械零部件加工				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心 经纬度/纬度		E: 106° 07'33.18" N: 38° 28'26.40"				
	设计生产能力		年加工 5 万件基座、丝杠、导轨等机械零部件				实际生产能力		年加工 5 万件基座、丝杠、导轨等机械零部件		环评单位		宁夏绿源长青环保科技有限公司				
	环评文件审批机关		银川经济技术开发区管理委员会建设和生态环境局				审批文号		银开建环发(2020)42号		环评文件类型		报告表				
	开工日期		2020.05				竣工日期		2020.06		排污许可证申领时间		/				
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		银川合宜科技有限公司		本工程排污许可证编号		/				
	验收单位		/				环保设施监测单位		宁夏绿源实业有限公司		验收监测时工况		>75%				
	投资总概算（万元）		450				环保投资总概算（万元）		8		所占比例（%）		1.78				
	实际总投资		450				实际环保投资（万元）		8		所占比例（%）		1.78				
	废水治理（万元）		0	废气治理（万元）		0	噪声治理（万元）		2.5	固体废物治理（万元）		5.5	绿化及生态（万元）		0	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h					
运营单位		银川合宜科技有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		916411003177858893		验收时间		2020.7.1					
污染物排放总量控制（工业项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水																
	化学需氧量																
	氨氮																
	石油类																
	废气																
	二氧化硫																
	烟尘																
	工业粉尘																
	氮氧化物																
工业固体废物																	
与项目有关的其他特征污染物		非甲烷总烃															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。





# 检 测 报 告

绿源（检）字（2020）第 284 号

项目名称：银川市合宜科技有限公司机械加工项目委托检测

委托单位：银川市合宜科技有限公司

监测类别：委托检测

报告日期：2020年7月4日

宁夏绿源实业有限公司







项目编号: LYRW-20284

项目名称: 银川市合宜科技有限公司机械加工项目委托检测

项目类型: 委托检测



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 173012050423

名称: 宁夏绿源实业有限公司

地址: 银川市金凤区银川高新区中小企业创业园1号厂房3层

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基

本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数  
此资质仅限于银川市合宜科技有限公司机械加工项目委托检测项目使用。  
据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。2020年7月4日

许可使用标志



173012050423

发证日期: 二〇一七年十月十一日

有效期至: 二〇二三年十月十日

发证机关: 宁夏质量技术监督局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。



承检单位：宁夏绿源实业有限公司

报告编写：马静

审 核：韩立霞

签 发：冯伟

采样人员：季龙

分析人员：季龙

地 址：宁夏银川市金凤区银川高新区中小企业创业园 1 号厂房 3 层

邮 编：750001


电 话：0951-6085551

传 真：0951-6085551

E-mail: nxlyshiye@163.com



# 检测报告说明

- 1、报告无本公司检验检测专用章、骑缝章和  章无效。
- 2、报告需填写清楚，涂改无效。
- 3、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理申诉。
- 4、检测委托方如对检测报告有异议，须于收到本检测报告之日起十五日内向我公司提出，逾期视为同意检测报告所述内容。
- 5、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 6、本报告部分复制或完整复制后未加盖本公司检验检测专用章无效。

## 1 任务来源

受银川市合宜科技有限公司的委托，宁夏绿源实业有限公司组织技术人员 2020 年 7 月 1 日~7 月 2 日对机械加工项目噪声进行监测，经现场监测、数据处理、综合分析，编制本检测报告。

## 2 监测依据

2.1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。

## 3 监测内容

厂界环境噪声监测内容见表 3-1。厂界环境噪声监测点位见图 3-1。

表3-1 厂界环境噪声监测内容 单位：dB (A)

监测点位	监测项目	监测频次	执行标准	标准限值	
				昼间	夜间
厂界四周共布设 4 个监测点 (▲ 1#、▲ 2#、▲ 3#、▲ 4#)	厂界环境噪声	昼、夜各 1 次；监测 2 天	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 级	65	55



图 3-1 厂界环境噪声监测点位图  
注：“▲”代表厂界环境噪声监测点位；

#### 4 监测分析方法

噪声按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中规定，分析方法及仪器见表 4-1。

表4-1 厂界环境噪声监测分析方法及使用仪器

监测项目	测量方法	方法来源	仪器型号	生产厂家	检定有效日期
厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008	HS5671+型	嘉兴恒生电子有限责任公司	2019.9~2020.9

#### 5 质量控制及保证措施

噪声测量仪器符合《声级计电声性能及测量方法》(GB3875-2010)规定要求，测量前、后均用 HS6050 型声级校准器进行校准，且灵敏度差值需  $\leq \pm 0.5\text{dB (A)}$ ，噪声仪校准记录见表 5-1。

表5-1 噪声仪校准记录 单位：dB (A)

校准日期	校准值 (dB)	测量值 (dB)	校准前后偏差	偏差允许范围	评价	
2020年7月1日	昼间	93.7	93.8	0.1	$\pm 0.5$	合格
	夜间	93.6	93.7	0.1	$\pm 0.5$	合格
2020年7月2日	昼间	93.7	93.6	-0.1	$\pm 0.5$	合格
	夜间	93.7	93.8	0.1	$\pm 0.5$	合格

#### 6 监测结果

厂界环境噪声监测结果见表 6-1。

表 6-1 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

检测日期	检测点位	检测结果	
		昼间	夜间
2020年7月1日	厂界东▲1"	59	49
	厂界南▲2"	58	48
	厂界西▲3"	55	46
	厂界北▲4"	58	49
2020年7月2日	厂界东▲1"	58	48
	厂界南▲2"	59	49
	厂界西▲3"	56	48
	厂界北▲4"	57	47
标准限值		65	55

备注：此监测数据仅代表监测时工况

## 7 监测结论

厂界四周各噪声监测点的昼间测定值为 55dB (A) ~59dB (A)、夜间测定值为 46dB (A) ~49dB (A)，昼、夜等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值。

报告编制: 马培 审 核: 郭源 签 发: 冯伟  
日 期: 2020.7.4 日 期: 2020.7.4 日 期: 2020.7.4











银川合宜科技有限公司机械加工项目

竣工环境保护验收专家个人意见表

项目名称			
姓名	谢利	单位	元老利快
职称	工 2	电话	13995181775
专业	环境工程	邮箱	
<p>项目位于银川市金凤区宁东镇，项目租用现有厂房进行机械加工生产，厂房为砖混结构，均置机械加工设备。项目在建设过程中严格执行《环境影响评价法》及《建设项目环境影响评价分类管理名录》的有关规定，编制了《环境影响评价报告表》。项目在建设过程中严格执行《环境影响评价报告表》中提出的各项环保措施，项目建成后对周围环境影响较小，符合环保要求。项目在建设过程中严格执行《环境影响评价报告表》中提出的各项环保措施，项目建成后对周围环境影响较小，符合环保要求。项目在建设过程中严格执行《环境影响评价报告表》中提出的各项环保措施，项目建成后对周围环境影响较小，符合环保要求。</p>			
<p>同意通过竣工环境保护验收。</p> <p>2020.7.10</p>			



银川合宜科技有限公司机械加工项目

竣工环境保护验收专家个人意见表

项目名称			
姓名	赵勇	单位	宁夏环保协会
职称	高工	电话	13995016393
专业	环保	邮箱	

- 一、该项目及设施已投入正常运行，工况正常；
- 二、项目环评、审批手续齐全，资料完整；
- 三、环评及审批的要求得到较好落实，项目又建设了相应的环保设施，运行正常。依据验收检测报告，污染物达标排放。企业建立相应的环境管理制度；
- 四、同意项目通过环保验收，公示、报备；
- 五、建议：
  - ① 加强环境管理，确保环保设施稳定运行；
  - ② 落实环境检测计划。



# 银川合宜科技有限公司机械加工项目

## 竣工环境保护验收专家个人意见表

项目名称			
姓名	石建宁	单位	宁夏环环环保科技有限公司
职称	高级工程师	电话	13895412010
专业	环境工程	邮箱	

项目环评手续齐全，生产过程无废气排放，无废水排放，厂界噪声满足排放标准，废气整存可建设后满足相关要求，本项目具备竣工环境保护验收条件，同意通过环境保护验收。

石建宁

2020.7.10.





# 银川合宜科技有限公司机械加工项目 竣工环境保护验收意见

2020年7月10日,银川合宜科技有限公司组织对“银川合宜科技有限公司机械加工项目”(以下简称“机械加工项目”)竣工进行环境保护验收。验收组有银川合宜科技有限公司负责人及特邀3名专家组成(名单附后)。

验收组听取了建设单位项目建设情况的介绍及验收监测单位验收监测情况的汇报,现场检查了项目环保设施建设立行情况,经质询评议,形成以下验收意见:

## 一、工程建设基本情况

本项目位于银川经济技术开发区(中小企业创业基地5号厂房),项目北侧为空地,南侧为林带,西侧为闲置厂房,东侧为杞梓源枸杞文化展览馆。本项目为改扩建项目,在现有标准厂房内建设,不新增占地。本项目投资450万元在生产车间内增加一条机械零部件生产线,购置加工中心、数控车床、磨床等生产设备。其中环保投资为8万元,环保投资占总投资的1.78%,主要用于固体废物收集清运、营运期噪声治理、固废收集等的建设。2020年6月22日该项目得到银川经济技术开发区管理委员会经济贸易发展局同意核准(项目代码:2020-640901-34-03-004237)。本项目2020年5月建设单位委托宁夏绿源长青环保科技有限公司编制完成了环评报告,2020年6月22日银川市生态环境局《关于同意银川合宜科技有限

公司机械加工项目环境影响报告表的函》（银开建环发〔2020〕42号），对项目进行了批复。项目实际总投资为450万元，环保投资为8万元。

## 二、工程变动情况

本项目在实际建设中主体工程未发生变化。

## 三、环保设施落实情况

### （1）废气

本项目为机械加工项目，生产过程中无废气产生。

### （2）废水

本项目为改扩建项目，不新增劳动定员，不新增生活污水。生产用切削液全部损耗，不外排，无生产废水排放。生活污水进基地管网。

### （3）噪声

项目运营期产生的噪声为线切割机床、加工中心、数控车床、磨床、普通车床运行时产生的噪声。建设单位应采用封闭式厂房，加装设备减振垫，加强设备养护管理等措施来降低噪声污染。

### （4）固废

项目运营期间产生的固体废物主要为一般固体废物和危险废物。其中，一般固体废物主要是金属屑与边角料，金属屑与边角料应集中收集后外售。废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶属于危险固废，收集后必须暂存危废暂存间，交有资质的单位进行处置。项目建有10平方米的危废暂存间。

## 四、环境保护设施调试效果

### （1）噪声

根据验收监测结果，项目厂界噪声昼间监测值在 55~59dB(A)，夜间监测值在 46~49dB(A)，均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准限值(昼间 $\leq$ 65dB(A)、夜间 $\leq$ 55dB(A))。

## (2) 固体废物

项目运营期间产生的固体废物主要为一般固体废物和危险废物。生活垃圾产生量为 5t/a，集中收集后，交由环卫部门集中收运处理；金属屑与边角料产生量为 2.5t/a，交由有资质单位处置；危险废物产生量为 6.3t/a，集中收集后暂存于危废暂存间，定期交由宁夏锦河能源科技有限公司进行安全处置。

## 五、总结论

本项目的建设履行了环境影响评价审批手续，并按环境影响评价报告要求进行了环保设施的建设，做到了环境保护设施建设与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。建设单位环境保护管理制度健全，环境保护档案资料齐全，各项环保设施运行正常，各项污染物达标排放，环评批复要求基本得到落实，符合竣工环境保护验收条件。

## 六、建议及要求

(1)认真落实各项环保治理措施，确保各种污染物达标排放，配合环境保护部门加强环境管理；

(2)加强对生产过程的管理力度和环保设施的维护、检修，确保其正常使用。

(3)定期对生产人员进行环境保护教育。

七、验收组成员

验收组组长： 印 东 送

特邀专家： 谢 利 赵 勇 石 忠 宁

银川合宜科技有限公司

2020年7月10日