

宁夏大莫纳酒庄有限公司
年产 300 吨葡萄酒项目
竣工环境保护验收监测报告表

宁星环（验）字（2020）第 Y005 号
(送审本)



建设单位：大莫纳酒庄有限公司

编制单位：宁夏星卫永盛环境检测有限公司

二〇二〇年七月



检验检测机构 资质认定证书

证书编号：193012050530

名称：宁夏星卫永盛环境检测有限公司

地址：银川市兴庆区绿地21城B区25幢5层

经审查，你机构具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，准予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证、检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



193012050530


发证日期：二〇二〇年一月九日

有效期至：二〇二六年一月八日

发证机关：宁夏回族自治区市场监督管理厅

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

监测报告说明

- 1、报告无本公司监测专用章、 章和骑缝章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无审核、签发者签字无效。
- 3、报告需填写清楚，涂改无效。
- 4、监测委托方如对监测报告有异议，须于收到本监测报告之日起十五日内向我公司提出，逾期不予受理。
- 5、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理申诉。
- 6、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 7、未经同意，不得复制本报告。

建设单位：宁夏大莫纳酒庄有限公司

法人代表：姚志勇

编制单位：宁夏星卫永盛环境检测有限公司

法人代表：王 娜

项目负责人：陈俊博

建设单位：大莫纳酒庄有限公司

电 话：15995692602

邮 编：751600

地 址：宁夏青铜峡市广武乡

编制单位：宁夏星卫永盛环境检测有限公司

电 话：（0951）8949820

邮 编：750001

地 址：银川市兴庆区绿地 21 城 B 区 25 幢 5 层

1. 项目概况

随着国内消费者“健康消费”观点的日益升华和西方消费文化的影响，葡萄酒已经成为国内酒类产品中的消费热点，也是酒类行业中最具成长潜力的品种之一。未来 10 年之间，中国经济仍将保持平稳而较快的增长速度，葡萄酒市场亦具有巨大的市场潜力。

经市场调查，宁夏大莫纳酒庄有限公司利用青铜峡市的自然资源优势，于 2013 年投资 1500 万元在青铜峡市广武乡建设青铜峡市宁平农牧业开发有限公司宁夏青铜峡三趟墩酒庄项目，发展成为土地开发、种植、加工、销售为一体的生态农业综合公司，逐步形成以顶级葡萄酒生产为核心，配套葡萄苗木培育和种植、葡萄酒文化推广、葡萄酒文化交流以及高效设施农业的复合型产业。

宁夏大莫纳酒庄有限公司于 2013 年 10 月 16 日委托石嘴山市环境保护研究所编制完成了《青铜峡市宁平农牧业开发有限公司宁夏青铜峡三趟墩酒庄项目环境影响报告表》，项目设计建设规模为 1000 吨/年，实际生产能力约为 300 吨，生产规模发生重大变动。由于生产规模未达到验收标准，故项目建成后尚未完成验收。

2019 年 5 月 22 日，宁夏回族自治区生态环境厅以及宁夏贺兰山东麓葡萄产业园区管委会办公室联合印发了《宁夏回族自治区贺兰山东麓葡萄酒庄整改方案》和《关于切实做好贺兰山东麓葡萄酒庄废水排放问题整改落实的通知》（宁环发[2019]55 号）。根据文件要求，同时结合企业现有污水处理工艺出水水质达不到相关标准、且不适合现有葡萄酒生产项目污水处理等自身问题，宁夏大莫纳酒庄有限公司对现有污水处理设施进行提标改造，建设一座处理能力为 5m³/d 的一体化污水处理设施。

2019 年 10 月宁夏大莫纳酒庄有限公司变更环评，委托宁夏星卫环保科技有限公司对其年产 300 吨葡萄酒项目进行环境影响评价，并编制环境影响报告表。2019 年 11 月 25 日取得吴忠市生态环境局青铜峡分局“宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表的批复”（青环审发[2019]87 号）。

项目在原有干红葡萄酒生产线的基础上，对原有污水处理设施进行改造，环评要求建设一体化污水处理站，实际建设内容与环评一致。本次验收范围包括年产 300 吨葡萄酒生产线及其配套环保设施，其中包括新建一体化污水处理站。

受宁夏大莫纳酒庄有限公司委托，根据国务院令 682 号《建设项目环境保护管理条例》和国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，以及建设单位提供的有关资料，2020 年 6 月 28 日~29 日，按照验收监测有关技术要求，宁夏

星卫永盛环境检测有限公司对“宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目”实施竣工环境保护验收监测、调查，并对其“三同时”执行情况及环保设施的建设、管理等方面进行了检查，编制了本验收监测报告表。

2.验收依据

2.1 相关法律、法规、规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修正）；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修订）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年 11 月 7 日修正）；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修改），国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 22 日；
- (8) 《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》，环发[2012]98 号，2012 年 8 月 7 日；
- (9) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2018 年修改），生态环境部令 第 1 号，2018 年 4 月 28 日；
- (10) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》，环发[2012]77 号，2012 年 7 月 3 日；
- (11) 《宁夏回族自治区环境保护条例》（2019 年修正），2019 年 3 月 26 日；
- (12) 《宁夏回族自治区建设项目竣工环境保护验收管理办法（试行）》，2016 年 10 月 24 日。

2.2 相关验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号），2018 年 5 月 15 日。

2.3 验收监测评价标准

- (1) 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 “旱作”标准；

- （2）《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）二级标准限值；
- （3）《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1 类标准；
- （4）《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及 2013 年修改单中的要求）。

2.4 工程技术文件及其审批部门审批决定

- （1）宁夏星卫环保科技有限公司编制的《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表》，（2019 年 10 月）；
- （2）吴忠市生态环境局青铜峡分局关于《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表的批复》，（青环审发[2019]87 号），2019 年 11 月 25 日。

2.5 其他相关文件

- （1）《关于切实做好贺兰山东麓葡萄酒庄废水排放问题整改落实的通知》（宁环发[2019]55 号）；
- （2）建设单位提供的其他相关文件。

3.工程概况

3.1 项目基本情况

项目基本情况介绍见下表 3-1。

表 3-1 项目基本情况

项目名称	宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目		
建设单位	宁夏大莫纳酒庄有限公司		
法人代表		联系人	
通信地址	宁夏青铜峡市广武乡三趟墩村七队		
联系电话	13895432999	邮编	751600
项目性质	技改	行业类别	C1515 葡萄酒制造
环评报告表审批部门	吴忠市生态环境局青铜峡分局	环评报告表编制单位	宁夏星卫环保科技有限公司
环保设施设计单位	宁夏济川中科环保科技有限公司	环保设施施工单位	宁夏济川中科环保科技有限公司
占地面积	7933m ²	经纬度	N37°44'47.96" E105°51'01.32"
开工时间	2014 年 6 月	试运行时间	2020 年 4 月
总投资概算	300 万元	环保投资概算	172 万元
实际总投资	300 万元	实际环保投资	105.5 万元

3.2 项目建设情况

3.2.1 项目地理位置

项目位于吴忠市青铜峡市广武乡三趟墩村，地理坐标为东经 105°51'01.32" 北纬 37°44'47.96"，项目西、南、北侧均为农田，东侧为跃进渠，项目地理位置图见附图 1，项目周边关系图见附图 2。

3.2.2 厂区平面布置

本项目位于吴忠市青铜峡市广武乡，种植葡萄 400 亩，规划建筑面积 7933m²，厂区平面总体呈长方形，东西长 115m，南北宽 69m。企业根据葡萄酒生产工艺的基本要求、建设场地特征以及对内对外运输条件等因素，建设一栋主建筑楼，其中生产区位于一楼，主要布置破碎、发酵、冷冻车间及灌装车间，二楼设置办公室、会议室及成品展示厅等。

污水处理站位于厂区西南角，厂区周围为农田及绿化带，有效地降低了污水处理站产生的恶臭对周边环境的影响，厂区平面布置图见附图 3。

3.3 建设内容

3.3.1 产品方案及规模

建设项目产品方案及规模见表 3-2。

表 3-2 产品方案及规模

序号	环评阶段		实际生产	
	产品名称	规模 (t/a)	产品名称	规模 (t/a)
1	高端优质干红葡萄酒	300	高端优质干红葡萄酒	200

3.3.2 主要原辅材料及能源消耗

项目原料消耗为葡萄，能源消耗主要有水、电耗。原辅材料及能源消耗见表 3-3。

表 3-3 主要原辅材料一览表

序号	名称	单位	年耗用量	来源
1	红葡萄	吨	300	项目种植基地
2	酒瓶	万只	26	外购
3	软木塞	万只	26	外购
4	胶帽	万只	26	外购
5	辅料	吨	1.3	外购
6	外包装箱	万套	4.4	外购
7	防护套	吨	26	外购
8	酒标	万套	26	定做
9	水	m ³	893	广武乡自来水管网
10	电	万度	0.5	广武乡电网统一提供

3.3.3 建设内容

本项目主要由主体工程、公用工程、环保工程组成，项目组成详见表 3-4。

表 3-4 项目组成一览表

类别	项目名称	环评设计内容	实际建设内容	符合性
主体工程	破碎、发酵及冷冻车间	1F, 发酵及冷冻车间 H=11.0m, 破碎车间 H=10.0m。总建筑面积 486.45m ² , 购置原料破碎加工、储酒、发酵及冷冻机组等	1F, 发酵及冷冻车间 H=11.0m, 破碎车间 H=10.0m。总建筑面积 486.45m ² , 购置原料破碎加工、储酒、发酵及冷冻机组等	与环评一致
	灌装车间	1F, H=11m, 建筑面积 431.89m ² , 购置灌装设备等	1F, H=11m, 建筑面积 431.89m ² , 购置灌装设备等	与环评一致
辅助工程	办公室	2F, 建筑面积 204.7m ²	2F, 建筑面积 204.7m ²	与环评一致
	会议室	2F, 建筑面积 131.61m ²	2F, 建筑面积 131.61m ²	与环评一致
	成品展示厅	2F, 建筑面积 127.14m ²	2F, 建筑面积 127.14m ²	与环评一致
	化验室	1F, 总建筑面积 44.73m ² , 主要用于产品化验	1F, 总建筑面积 44.73m ² , 主要用于产品化验	与环评一致
	成品库房	1F, 建筑面积 137.3m ² , 用于原汁储存及配送服务	1F, 建筑面积 137.3m ² , 用于原汁储存及配送服务	与环评一致
	值班门房	建筑面积 50m ²	建筑面积 50m ²	与环评一致
	食堂	1F, 建筑面积 50m ² , 用于员工就餐	1F, 建筑面积 50m ² , 用于员工就餐	与环评一致
	宿舍	1F, 建筑面积 150m ² , 用于员工住宿	1F, 建筑面积 150m ² , 用于员工住宿	与环评一致
公用工程	给水	生产、生活用水由广武乡自来水管网供给, 用水量 1491.3m ³ /a	生产、生活用水由广武乡自来水管网供给, 用水量为 749m ³ /a	与环评一致
	排水	洗瓶废水、车间清洗废水、设备清洗用水、洗膜废水、洗罐废水经污水处理站处理后用于农田灌溉, 生活污水经化粪池预处理后进入污水处理站进一步处理。排水量 961.65m ³ /a	洗瓶废水、车间清洗废水、设备清洗用水、洗膜废水、洗罐废水经污水处理站处理后用于农田灌溉, 生活污水经化粪池预处理后进入污水处理站进一步处理。排水量 610.7m ³ /a	与环评一致
	供电	由广武乡电网统一提供	由广武乡电网统一提供	与环评一致

	供热	项目冬季采暖空调供暖	项目冬季采暖空调供暖	与环评一致
环保 工程	污水处理站	处理规模 5m ³ /d	处理规模 5m ³ /d	与环评一致
	噪声	采用消减振、隔声、加强设备保养等降噪措施	采用消减振、隔声、加强设备保养等降噪措施	与环评一致
	固废	果梗、皮渣、葡萄籽、酒糟、酒泥及污水处理站产生的污泥集中收集后送葡萄种植园作为肥料使用，废滤膜由生产厂家回收处理，废硅藻土与生活垃圾交环卫部门统一处理	果梗、皮渣、葡萄籽、酒糟、酒泥及污水处理站产生的污泥集中收集后送葡萄种植园作为肥料使用，废滤膜由生产厂家回收处理，废硅藻土与生活垃圾交环卫部门统一处理	与环评一致
	绿化	建成后绿化面积为 500m ² ，绿化率 6.3%	建成后绿化面积为 500m ² ，绿化率 6.3%	与环评一致

3.4 主要设备

项目生产设备情况见表 3-5。

表 3-5 主要生产设备参数一览表

序号	设备名称	型号规格	单位	数量
1	发酵罐	30t	台	8
2	发酵罐	10t	台	3
3	储酒罐	10t	台	3
4	储酒罐	5t	台	2
5	储酒罐	3t	台	2
6	储酒罐	1t	台	2
7	罐顶平台及地沟漏	60m	台	1
8	不锈钢手推车	自制		2
9	除梗破碎机	进口		1
10	气囊压榨机	进口		1
11	减速机泵	进口		2
12	分选输送平台	国产	组	1
13	进口果浆输送泵	进口		2
14	冷冻机组(发酵降温用)	国产	组	1
15	果浆输送管道(食品组)	国产		100
16	橡木桶	进口	个	25
17	饮料泵、离心泵	国产		1
18	配电柜	国产		1
19	小配电器	国产		2
20	塑料桶	1.5V 国产	个	16
21	不锈钢发酵罐 IIA	30 吨/国产	个	8
22	自备井	100m	座	1
23	分离槽车	SOOL	台	2
24	软水机	国产	套	1
25	板框过滤机	进口	套	1
26	膜过滤机	进口	套	4
27	灌装机	进口	套	2
28	贴标机	进口	套	2
29	缩帽机	进口	套	1
30	喷码机	进口	套	2
31	洗桶机	进口 APP	套	1
32	空压机	YU 进口	台	1
33	皮带输送机	L-6	台	1
34	硅土过滤机	12m7	台	1
35	灌装机	3000 瓶/hr	台	1
36	除菌过滤机	15t	辆	2

3.5 工艺流程

3.5.1 干红葡萄酒生产工艺

生产工艺流程简述

（1）葡萄采购：企业原料来源于企业的葡萄基地，由企业负责严格管理，用于酿造高端的葡萄酒。

（2）葡萄的分选：由质检员进行感官检验，保证葡萄没有腐烂、杂物、病害、污染药害，颗粒饱满、大小均匀、颜色鲜艳。由化验室对葡萄含糖量进行检测，保证葡萄的含糖量达标。

（3）去梗破碎：葡萄进入去梗机进行破碎去梗和籽，分离后的果梗和葡萄籽经专用通道输送到果梗池中，由专业人员送到远离车间外的指定地点进行废物处理。

（4）原酒酿造过程

葡萄除梗破碎完成后就可以采用浆汁泵将葡萄醪液泵送到发酵罐中，进行发酵。在发酵期间每天都要测量葡萄汁的糖度、酸度、温度、比重等。

①控温发酵（酵母活化与添加、循环浸渍、喷淋降温）：根据入罐果浆或自流汁数量计算亚硫酸溶液（添加 SO_2 起到杀菌、澄清、抗氧和溶解的作用，使用方法是将 SO_2 溶解水中成亚硫酸加入葡萄浆汁中）、果胶酶和酵母添加量，亚硫酸、果胶酶和入罐的葡萄汁一起加入。将干酵母用软水机处理后的软化水或纯净水在 38°C 下进行活化处理 30 分钟后加入到发酵罐中进行酵母控温发酵。干红原酒发酵温度控制在 $26-28^\circ\text{C}$ ；发酵时间约为 5-7 天。

②分离：将发酵结束的原酒用酒泵进行分离，干红输送到后发酵罐进入苹果酸、乳酸菌发酵，干红皮渣进行压榨，压榨酒要单独存放，皮渣进行废物处理。皮渣压榨采用气囊压榨机，压榨时气囊及罐壁对物料仅产生挤压作用，摩擦作用甚小，不易于将果皮、果梗及果籽本身的构成物压出，因而汁中固体物质及其他不良成分的含量少；可以及时进行松渣，因而能够在较低压力状态下，获得较高的出汁率。

③发酵（乳酸菌）：入后罐发酵罐以后，进行密闭苹果酸乳酸发酵，发酵期间温度保持在 $18-20^\circ\text{C}$ ，发酵时间约为 10 天。

④换桶：原酒苹果酸乳酸发酵结束后，要经过两次换桶，其目的是将酒中的沉淀物及时除去，换桶时间分别为苹果酸乳酸发酵结束后（第一次）大约 12 月份，第二次大约在第二年 3 月份，在倒酒过程中会挥发出少量乙醇。

⑤原酒储存管理：发酵结束以后的原酒即进入原酒储存管理过程，主要内容是通过
对原酒储存过程中二氧化碳的合理使用、对储存环境、储酒容器的卫生质量控制，确保
原酒在储酒过程中的不氧化、不污染、保持原酒应有的品质。

（5）原酒处理

①勾兑（品尝、方案的确定）：根据最终产品的质量要求，由公司技术部对原酒进
行品尝并确定勾兑方案，生产部按照原酒调配方案进行勾兑。

②下胶澄清：在葡萄酒中加入亲水胶体，使之与葡萄酒中的胶体物质和单宁、蛋白
质以及金属复合物、某些色素、果胶质等发生絮凝反应，并将这些物质除去，使葡萄酒
澄清稳定。经过添加鸡蛋清或皂土的原酒静置 7-20 天后进行分离理处理。

③分离：将下胶合格后的原酒过滤分离到其它干净储酒罐中，沉淀物（皂土底）进
行集中处理。

④速冻降温、冷却罐保温、趁冷过滤：利用速冻机进行澄清过滤，通过冷冻罐的冷
管进行交换将酒温降至-4.5~-5℃左右，同时原酒中添加酒石酸氢钾用作冷冻晶种，具
体添加量根据试验数据确定，原酒在冷冻中保温 13 天左右，经冷稳试验合格后添加硅
藻土，纸板进行趁冷过滤。

⑤缓冲罐回温：通过热水交换使待灌装的原酒温度回升到 20℃左右，其目的是减少
装瓶后酒瓶外壁的冷凝水，以保证贴标效果。

⑥除菌过滤（膜过滤）：除菌过滤是产品装瓶前的最后一次过滤，其目的是将原酒
中的微生物除去，首先在过滤前检查过滤膜的质量、膜的气密性，然后安装到过滤设备
上，其压差超出工艺要求后换膜处理，废弃过滤膜进行收集处理。

（6）葡萄酒灌装

①运瓶、上瓶、验瓶冲瓶灭菌：灌酒前将空玻璃瓶运送到灌装车间，拆包后放置到
灌装生产线上，然后由车间质检员进行验瓶，经检验合格的瓶子进入冲瓶灭菌机，用
过滤水冲瓶、臭氧水消毒。

②灌酒、压木塞：由灌酒设备进行自动计量灌装、压木塞。

③瓶贮、运瓶：根据工艺要求将未贴标的瓶装酒运送到地下酒窖进行瓶贮陈酿。

根据产品的销售来确定瓶贮的时间，经过瓶贮的葡萄酒送到包装车间进行包装。

④验酒、暖风风干、缩热缩帽、贴标机喷码、人工贴码：生产车间生产线检验人员
进行外观检验，合格的产品进行暖风风干，清洗瓶子外部的冷凝水，经暖风风干处理的
瓶装酒进行缩热缩帽处理：经过缩热缩帽的瓶装酒由设备或手工贴标。

⑤由车间操作人员对手工贴标的瓶装酒装箱出入库待售。

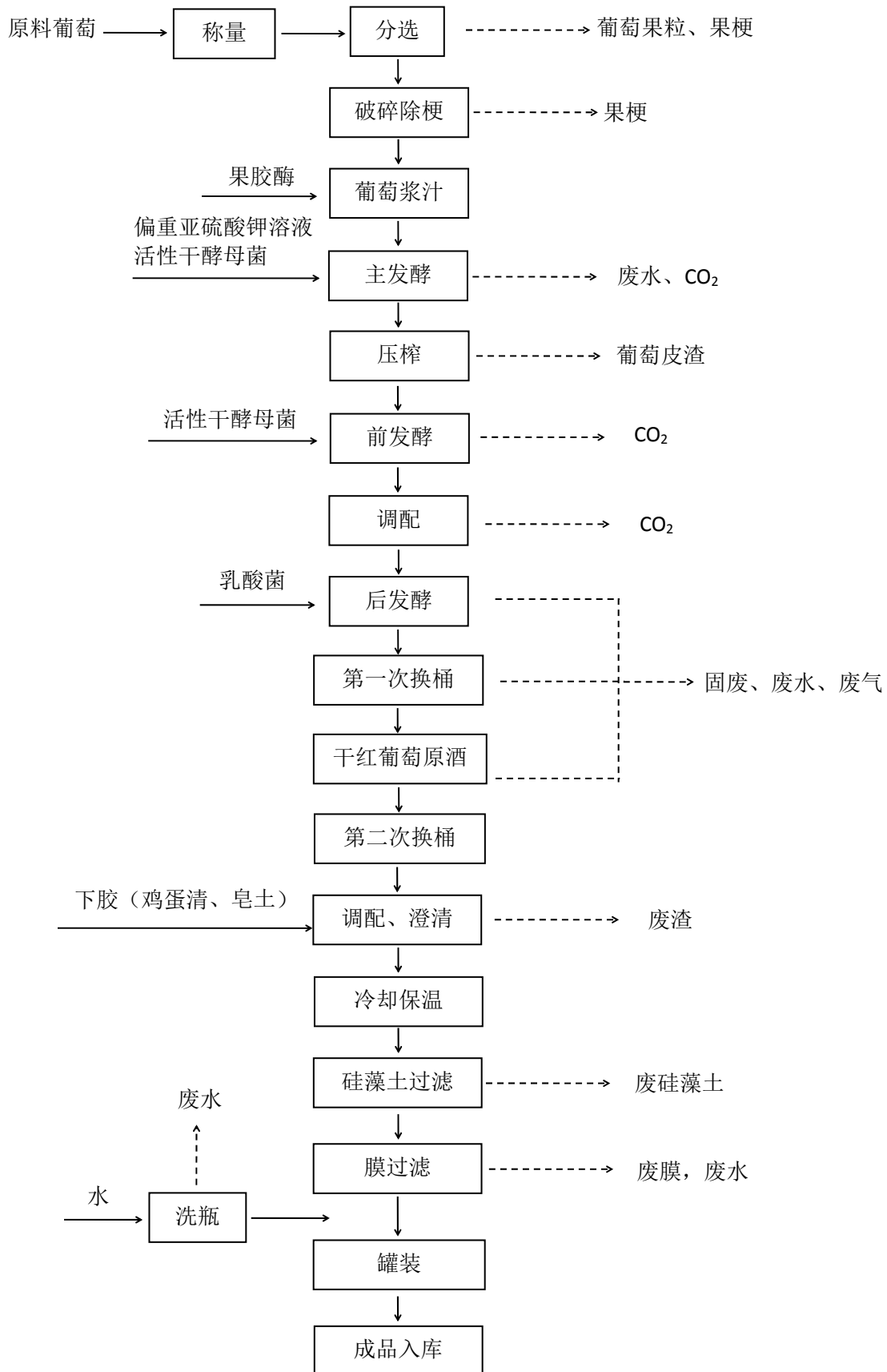


图 3-1 干红葡萄酒工艺流程及产污环节图

3.6 公用工程

3.6.1 给排水

（1）给水

本项目供水由由广武乡供水管网供给，保障生产用水及员工生活用水，项目总用水量为 749m³/a。生产用水分为榨汁季用水和灌装季用水，榨汁季共 45d（9 月底至 11 月中旬），用水包括车间清洗用水 0.6m³/d、洗罐用水 1.6m³/d 及设备清洗用水 1.5m³/d，榨汁季总用水量为 4.2m³/d；灌装季共 175d（4 月~9 月），用水包括车间清洗用水 0.4m³/d、洗膜用水 0.2m³/d、洗瓶用水 0.4m³/d 及洗罐用水 1.0m³/d，灌装季总用水量为 3.2m³/d。项目制冷机循环用水量为 0.16m³/d。项目提供员工宿舍及食堂，劳动定员 10 人，年工作天数 220d，生活用水按 40L/人·d 计，则生活用水量为 0.4m³/d。

（2）排水

项目废水包括生产废水及生活污水，其中生产废水主要来源于车间清洗、设备清洗、洗膜、洗灌及洗瓶过程。项目生产废水产生量为 540.3m³/a，其中车间清洗废水及洗瓶废水主要污染物为 SS，设备清洗废水、洗膜废水、洗罐废水污染物的浓度较高，车间清洗废水、洗瓶废水清洗废水、洗膜废水、洗罐废水一起经厂区污水处理站处理达到灌溉用水标准后用于农田灌溉。生活污水按照总用水量的 80%进行计算，生活污水产生量为 0.32m³/d（70.4m³/a）。

项目在实际运行过程中，废水处理装置安装了流量计，并正常运行。在现场实际监测过程中流量计能够真实反应出废水的产生量，基本与环评中数据相符，由于该流量计属于单功能型，验收期间处于灌装季，只能单独反应出灌装季废水的产生情况，不能够反应出全年的废水产生量。

项目给排水量见表 3-6，灌装季水平衡见图 3-2、榨汁季水平衡见图 3-3。

表 3-6 项目给排水量

用水性质	用水季节	用水部位	新鲜水用量		循环用量		损耗量		废水量	
			m ³ /d	m ³ /a	m ³ /d	m ³ /a	m ³ /d	m ³ /a	m ³ /d	m ³ /a
生产用水	榨汁季 (45 天)	车间清洗用水	0.6	27	--	--	0.1	4.5	0.5	22.5
		洗罐用水	1.6	72	--	--	0.16	7.2	1.44	64.8
		设备清洗用水	1.5	67.5	--	--	0.3	13.5	1.2	54
		小计	3.7	166.5	--	--	0.56	25.2	3.04	136.8
		设备清洗用水	0.7	122.5	--	--	0.1	17.5	0.6	105

	灌装季 (175 天)	车间清洗用水	0.4	70	--	--	0.07	12.25	0.33	57.75
		洗膜用水	0.2	35	--	--	0.03	52.5	0.17	29.75
		洗瓶用水	0.4	70	--	--	0.07	12.25	0.33	57.75
		洗罐用水	1.0	175	--	--	0.15	26.25	0.85	148.75
		小计	2	350	--	--	0.32	56	1.68	294
	制冷机循环用水(220 天)	0.1	22	0.16	35.2	0.1	22	0	0	
生活用水	榨汁季(45 天)	0.4	18	--	--	0.08	3.6	0.32	14.4	
	灌装季(175 天)	0.4	70	--	--	0.08	14	0.32	56	
合计	榨汁季	4.2	749	0.16	35.2	0.74	142.8	3.46	610.7	
	灌装季	3.2				0.6		2.6		

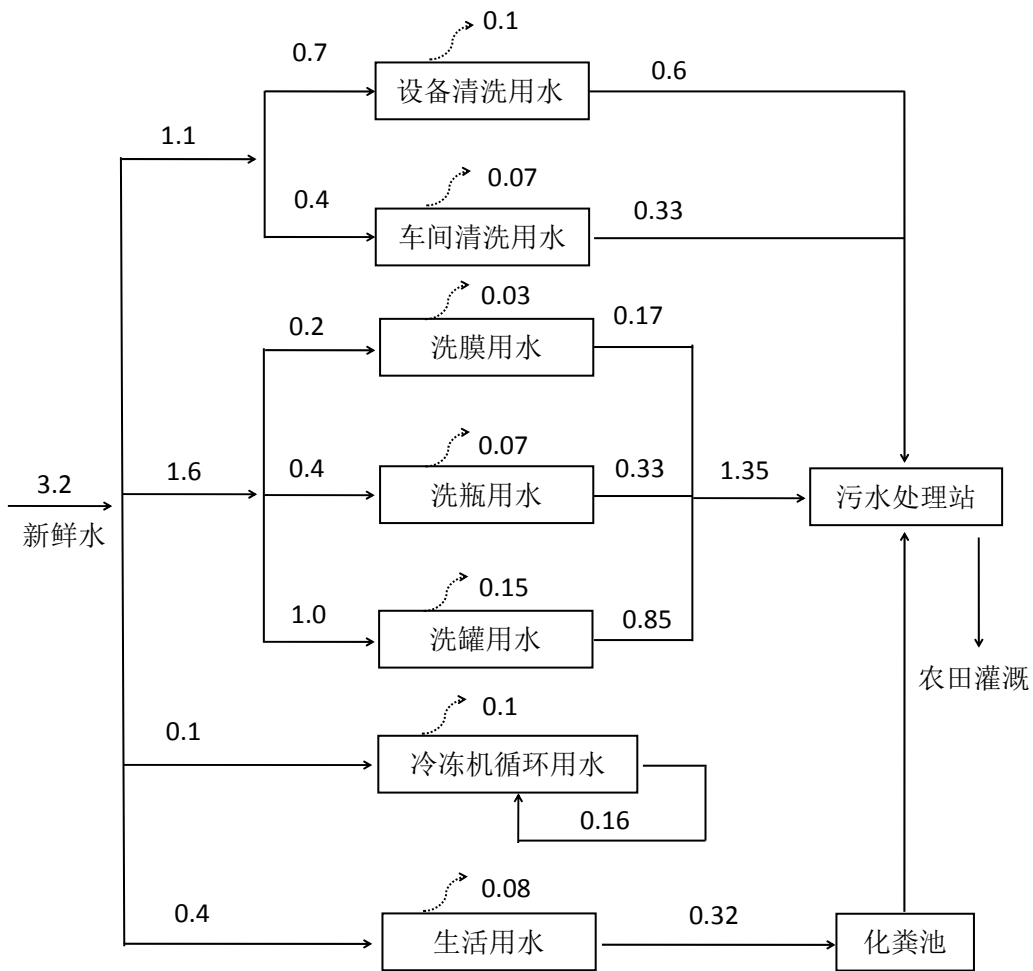


图 3-2 项目灌装季水平衡

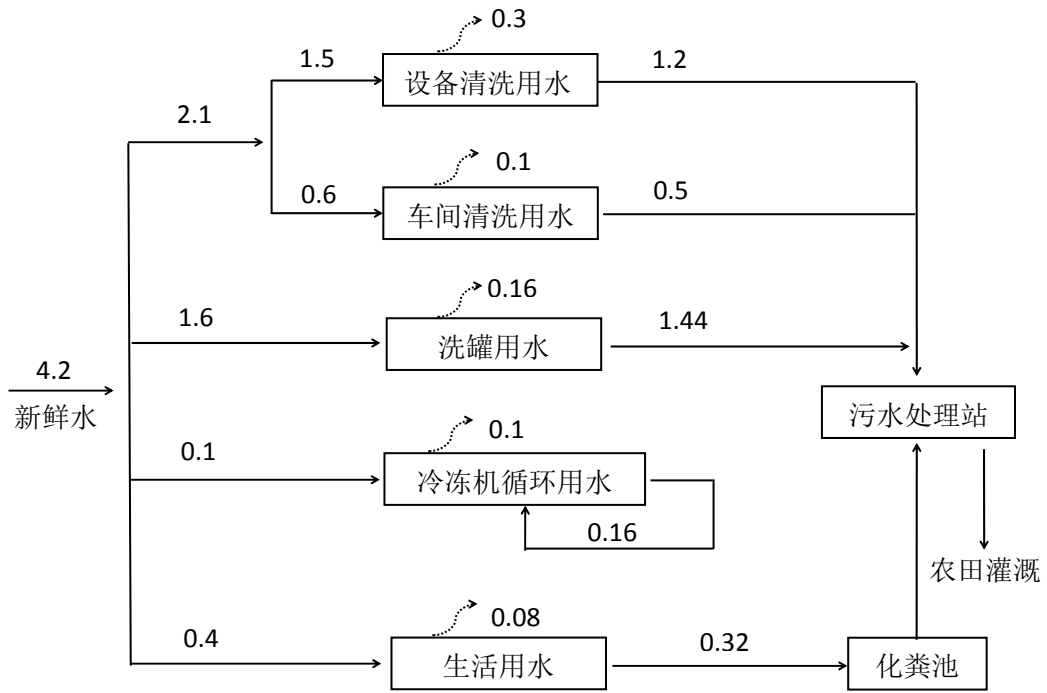


图 3-3 项目榨汁季水平衡

3.6.1 供暖

项目冬季采暖采用空调供暖。

3.7 环保设施投资及三同时落实情况

3.7.1 环保设施投资落实情况

项目环评总投资 300 万元，其中环保设施投资 172 万元，占总投资 57.33%。项目工程实际总投资 300 万元，其中环保设施投资 105.5 万元，占总投资 35.2%。环保投资明细见表 3-7。

表 3-7 项目环保投资明细表

阶段	投资项目		投资金额 (万元)	实际投资 (万元)
施工期	废气治理	洒水抑尘，挡板、细目滞尘网临时防尘措施	3	3
	噪声治理	围挡等临时隔声围护措施	5	3
	施工期固体废物清运		2	2
运营期	废水治理	一体化综合污水处理装置	80	46
		防渗沉淀池	20	10
		化粪池	10	10
	噪声治理	隔音、减震垫等噪声治理设施	15	10
	固体废物治理	生活垃圾箱	1	0.5
		生产固废清运	5	3
	防渗	一体化污水处理设施防渗	21	10
绿化（绿化面积 500m ² ）			10	8
合计			172	105.5

3.7.2 环保“三同时”落实情况落实情况

对照《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表》及批复内容，对本项目采取的环境保护措施和项目完成后落实的环境保护措施进行现场核实，环评要求及实际完成情况对照结果见表 3-8。

表 3-8 环保“三同时”落实情况

项目		环保措施及设施	执行标准、要求	落实情况
废气	厂区一体化污水处理设施	对一体化污水处理设施厂房进行封闭，一体化污水处理设施及厂界周围进行绿化	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准限值	已落实
废水	生产废水、生活污水	对化粪池、一体化污水处理设施建设防渗措施	满足《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）中表 1“旱作”标准后用于农田灌溉	已落实
噪声	生产设备	安装隔声装置、减震垫、厂房隔音等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 1 类标准	已落实
固体废物	皮渣、果梗	集中收集后送葡萄种植园作为肥料使用	《一般工业固体废物贮存、处置污染物控制标准》（GB18599-2001）	已落实
	酒糟、酒泥			
	一体化污水处理设施污泥			
	废硅藻土、生活垃圾	集中收集后由环卫部门统一处理		
	废弃过滤膜	生产厂家集中回收处理		

4 环境保护设施

4.1 污染治理设施

4.1.1 废水

生产用水分为榨汁季用水和灌装季用水，榨汁季共 45 天（9 月中旬至 10 月下旬），榨汁季废水产生量为 $3.46\text{m}^3/\text{d}$ ；灌装季共 175 天（4 月至 9 月），废水产生量为 $2.6\text{m}^3/\text{d}$ 。两季废水产生量为 $610.7\text{m}^3/\text{a}$ 。生产废水经污水处理站处理达到灌溉用水标准后用于农田灌溉，生活污水经化粪池处理后进入污水处理站进一步处理达标后排放，最后用于农田灌溉。

项目污水处理站物理能力为 $5\text{m}^3/\text{d}$ ，污水处理工艺采用生物接触氧化法处理，污水处理工艺简述如下：

格栅蓄水池：污水中常含有大量的漂浮物，为保证污水提升泵的正常运行，污水在进入后续处理工艺中先设置 1 套格栅，用以拦截污水中的大块漂浮物，栅渣可定期清理，清理后的渣随生活垃圾一起处理。

初级沉淀池：用于污水的暂存，随后污水经提升泵至一体化污水处理设备。

调节池：用以调节污水进、出水流量，用以确保管渠和构筑物的正常工作，不受废水高峰流量或浓度变化的影响。

高效沉淀池：高效沉淀池分为 pH 调节系统、混凝反应系统、絮凝反应系统、竖流沉淀系统和中间水池系统五部分。

厌氧反应池：污水在厌氧段将污水中的淀粉纤维碳水化合物等悬浮物和可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性有机物转化成可溶性有机物，提高污水的可生化性。

接触氧化：生化处理部分不仅要去除废水中的 COD，还要去除氨氮。氨氮的去除过程是先由好氧菌将 $\text{NH}_3\text{-N}$ 氧化为 NO_2^- 和 NO_3^- ；然后由厌氧的反硝细菌将 NO_2^- 和 NO_3^- 转化为 N_2 放出。

絮凝沉淀池：蓄水池的废水流至凝聚反应池，凝聚反应池添加絮凝剂，絮凝剂在搅拌机的作用下与污水进行充分的混合，是药剂注入混凝池与原水快速混凝在极短时间内形成微细矾花的过程。混凝反应池的废水自流进入絮凝反应池，絮凝反应池添加助凝剂，助凝剂在搅拌机的作用下与污水进行充分的混合，是矾花成长变粗的过程。竖流式沉淀池中废水竖向流动，污水由设在池中心的进水管自上而下进入池内（管中流速应小于 30mm/s ），管下设伞形挡板使废水在池中均匀分布后沿整个过水断面缓慢上升，悬浮物

沉降进入池底锥形沉泥斗中，澄清水从溢流堰流出。

消毒池：经过前面生化处理，废水中绝大部分有机物被去除，经消毒池处理后，可满足于达标排放要求。

污泥池：污泥池是储存污泥的单元，污泥单元一是高效沉淀池排放至污泥池，二是生化工段剩余污泥排放至污泥池。污泥池污泥经污泥硝化减容后定期清掏处理。

项目废水经格栅蓄水池、沉淀池、厌氧池、好氧曝气池等设施处理后，排放水质满足《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）中表 1“旱作”标准，用于农田灌溉。

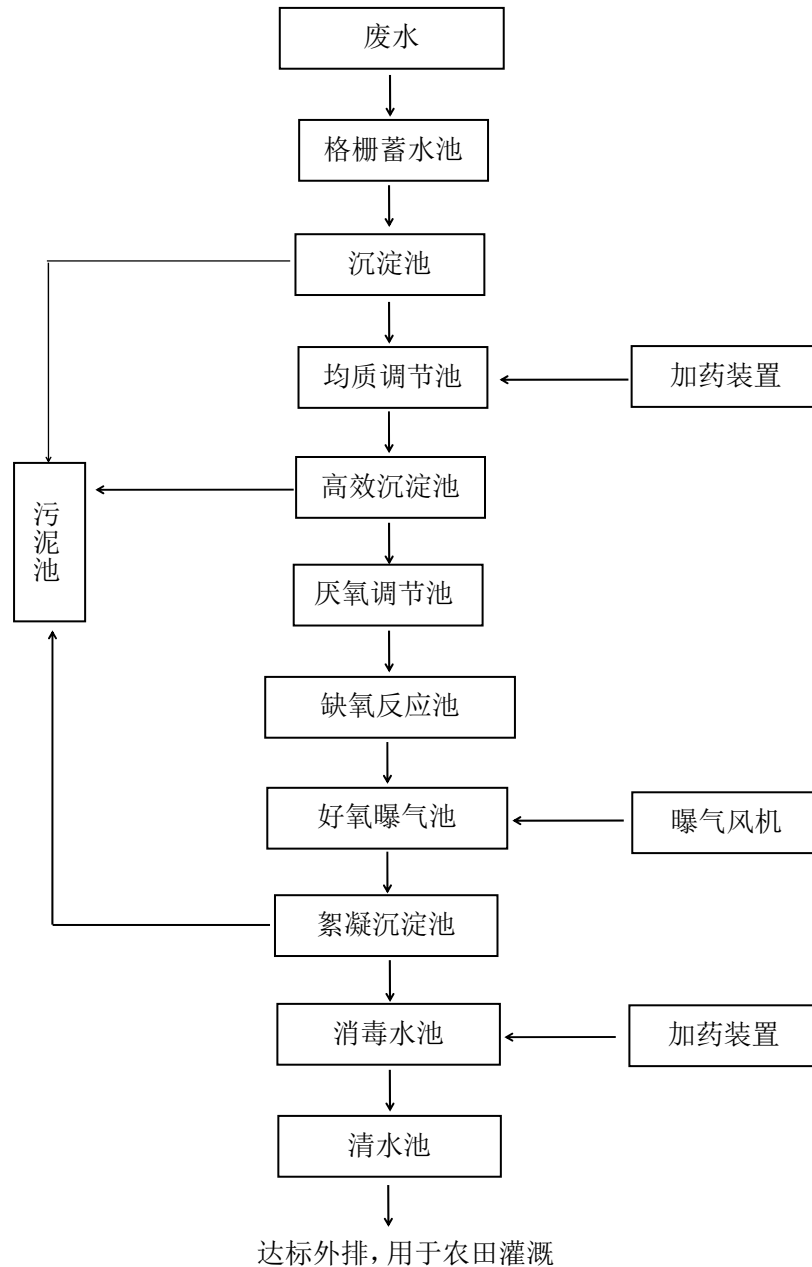


图 4-1 污水处理站处理工艺流程图

落实情况：验收期间化粪池、一体化污水处理设施均正常运行。



格栅蓄水池



沉淀池



一级化粪池



二级化粪池



一级厌氧调节池



二级厌氧调节池



缺氧池



好氧曝气池



斜板沉淀池



清水池



流量计



清水出口



加药装置

4.1.1.1 废水处理合理性分析

本项目废水主要通过一座日处理量为 $5\text{m}^3/\text{d}$ 的污水处理站处理后用于林带灌溉，榨汁季主要集中在 9 月中旬到 10 月下旬，生产时间大约为 45 天，废水量 $3.46\text{m}^3/\text{d}$ 。灌装季生产时间 175 天，废水量 $2.6\text{m}^3/\text{d}$ ，其中废水在榨汁机产生量最大为 $3.46\text{m}^3/\text{d}$ ，项目污水处理站设计处理能力为 $5\text{m}^3/\text{d}$ ，能够满足项目生产及生活污水的处理。

4.1.2 噪声

本项目噪声主要为一体化污水处理设施设备运转产生的噪声、气囊式压榨机、除梗破碎机、泵，通过设置消声器、减震垫等措施减轻对周围环境影响。

落实情况：验收期间噪声防治措施已落实，项目周边声环境质量良好。

4.1.3 固废

项目固体废物主要为生产垃圾和生活垃圾，生产垃圾包括果梗、皮渣、葡萄籽、酒糟、废硅藻土、酒泥、污水处理站产生的污泥等，产生量及处理情况见表 4-1。

表 4-1 固废处理情况一览表

污染物	产生量 (t/a)	防治措施	性质
皮渣、果梗及葡萄籽	80	用于葡萄园施肥	一般固废
酒糟、酒泥	4.2		
污水处理站产生的污泥	0.9		
废弃过滤膜	0.03	生产厂家回收处理	
废硅藻土	0.45	集中收集后交由环卫部门统一处理	
生活垃圾	1.32		



生活垃圾箱

5 环境影响报告表主要结论与建议及审批部门审批决定

本项目于 2019 年 10 月委托宁夏星卫环保科技有限公司编制了《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表》，2019 年 11 月取得吴忠市生态环境局青铜峡分局关于《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表的批复》（青环审发[2019]87 号）。

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

5.1.1 污染防治与达标排放分析

1、环境空气影响分析

针对污水处理站产生的 H_2S 、 NH_3 ，建设单位在污水处理站四周种植绿化树木和草地，场内道路两边种植树木形成多层防护林带，以降低恶臭污染的影响程度。只要建设单位及时将污泥脱水外运，并采取上述恶臭治理措施后，厂界臭气浓度值不会超过《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准限值。

2、水环境影响分析

项目废水包括生产废水及生活污水，其中生产废水主要来源于车间清洗用水、设备清洗用水、洗膜废水、洗灌废水及洗瓶废水。

本项目车间清洗废水、洗瓶废水、设备清洗废水、洗膜废水、洗灌废水产生的污染物浓度较高。本项目建设一座处理能力位于 $5m^3/d$ 一体化污水处理设施，生产废水经厂区污水处理站处理后水质满足《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）中表 1“旱作”标准后用于农田灌溉。

生活污水经化粪池处理后进入污水处理站进一步处理达标后，用于农田灌溉。

3、声环境影响分析

本项目噪声主要为机械动力噪声，产生噪声的声源主要为气囊式压榨机、除梗破碎机、泵等生产设备。项目通过采取消声减振、隔音、加强设备保养等降噪措施后，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1 类标准，噪声防治措施可行。

4、固废影响分析

本项目固体废物主要有生产垃圾和生活垃圾。生产垃圾包括果梗、皮渣、葡萄籽、酒糟、废硅藻土、废膜、酒泥、污水处理站产生的污泥等。

（1）皮渣、果梗及葡萄籽，酒糟、酒泥，污水处理站产生的污泥用于葡萄园施肥。

（2）废弃过滤膜产生量较小，约 0.03t/a，废膜由生产厂家回收处理。

（3）葡萄酒生产过程中使用硅藻土作为过滤剂，废硅藻土产生量 0.45t/a。废硅藻土为一般固废，定期收集后交由环卫部门统一处理。

（4）本项目生活垃圾产生量为 1.32t/a，集中收集后由环卫部门统一处理。

在采取相应的处理处置措施后，固废可得到妥善处理和处置，对外环境影响不明显。

5.1.2 结论

宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目位于青铜峡市广武乡，项目种植葡萄 400 亩，规划建筑面积 7933m²，项目建成后年产 300 吨为高端干红葡萄酒。本项目的建设符合国家产业政策，采取相应措施后，排放的污染物可以做到达标排放，对周围环境的影响在可承受范围之内，项目建成后能维持当地环境质量现状。因此环评认为，在切实落实环评报告提出的各项污染防治措施、严格执行环保“三同时”制度的基础上，该建设项目可行。

5.1.3 建议

1、加强全厂清洁生产工作，提高全厂职工环保意识，使清洁生产成为职工的自觉行为，以达到节能降耗、减少污染物排放量的目的。

2、定期进行设备检修和日常保修，加强操作人员的技术培训，保证主要设备的正常运转。

3、定期进行污水处理管道安全检修工作，确保排水安全。

5.2 审批部门审批决定

吴忠市生态环境局青铜峡分局文件《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表的批复》（青环审发[2019]87 号）

宁夏大莫纳酒庄有限公司：

你公司提交的《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表》

（以下简称“报告表”）及《报告表》技术审查意见收悉，根据“建设项目环境保护管理条例”有关规定综合专家意见，经我局研究，现批复如下：

一、宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目位于宁夏青铜峡市广武乡三趟墩村七队，属于技术改造项目，主要建设内容包括主体工程、辅助工程和环保工程等。项目总投资 300 万元，环保投资 172 万元，占总投资比例为 57.33%，主要用于污水处理措施、噪声治理、固体废物治理及防渗措施的建设及实施等。

二、由宁夏星卫环保科技有限公司编制的《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表》内容基本完整，评价结论科学，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施及投资前提下，环境不利影响能够得到一定的缓解和控制，可作为本项目环境管理的基本依据。

三、项目施工、运营期间应重点做好以下工作：

（一）建立完善的环境保护制度和管理机制，加强对环保设施的运行管理，做好设备的日常维护、检查，认真落实各项污染治理措施，防治出现事故性和非正常污染排放，确保达标排放。

（二）项目产生的废气主要为污水处理设施产生的废气，主要污染物为 NH_3 、 H_2S ，污水处理设施经过加盖板密闭以及厂房密闭处理后 NH_3 、 H_2S 排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中厂界无组织排放浓度限值要求

（三）本项目新增污水处理建设规模为 $5\text{m}^3/\text{d}$ ，废水经过体化污水处理设备处理后回用于农田灌溉。废水主要污染物为 COD、 BOD_5 、SS，出水达到《农田灌溉用水水质标准》（GB5084-2005）旱作标准。

（四）本项目营运期噪声主要来源于生产过程中输送泵等设备运行时产生的机械噪声，建设单位通过采取在设备选型上选择环保、高效的低噪声设备；设置独立基础以及加厚设备基础底板，加装减振垫，加强设备的日常维护和保养，经采取上述综合降噪措施后，厂界外 1 米处噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 1 类标准要求。

（五）本项目营运期固体废物主要由果梗、皮渣、葡萄籽、酒糟、废硅藻土、酒泥、废弃过滤膜、污水处理站产生的污泥及生活垃圾。

皮渣、果梗、葡萄籽、酒糟、酒泥、污水处理站污泥用于葡萄园施肥；废硅藻土、生活垃圾集中收集后交环卫部门统一处置，废弃过滤膜生产厂家集中回收处理。

（六）按报告表要求做好其他环境管理工作

四、本批复仅限于《报告表》确定的建设内容,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批建设项目的环评影响评价文件。

五、项目竣工后,必须按规定程序进行环境保护验收,验收合格后,项目方可正式投用。

6.验收执行标准

根据《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表》及吴忠市生态环境保护局青铜峡分局《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表的批复》（青环审发[2019]87 号），确定项目验收监测执行标准如下：

6.1 废气执行标准

污水处理站无组织废气排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准，本次验收监测废气评价标准详见表 6-1。

表 6-1 废气验收监测执行标准

序号	污染物	二级标准要求
1	H ₂ S	0.06mg/m ³
2	氨	1.5mg/m ³

6.2 废水执行标准

废水排放浓度执行《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）表 1 中旱作标准。本次验收监测废水评价标准详见表 6-2

表 6-2 废水验收监测执行标准

类别	序号	监测项目	标准限值（mg/L）
废 水	1	BOD ₅	100
	2	COD	200
	3	SS	100
	4	阴离子表面活性剂	8
	5	水温（℃）	35
	6	pH(无量纲)	5.5~8.5
	7	全盐量	2000
	8	氯化物	350
	9	硫化物	1
	10	总汞	0.001
	11	镉	0.01
	12	总砷	0.1
	13	铬（六价）	0.1
	14	铅	0.2
	15	粪大肠菌群数（个/100mL）	4000
执行标准		《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）中表 1 “旱作”标准	

6.3 噪声执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1 类标准，详见表 6-3。

表 6-3 噪声监测执行标准

监测因子	执行标准	类别	评价因子	标准限值（dB）A	
				昼间	夜间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	1 类	厂界环境噪声	55	45

6.4 总量控制指标

根据《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表》，项目产生废气 H₂S 和氨无总量控制指标，废水经一体化污水处理设施处理达标后，作为酒庄农田灌溉用水，故项目不涉及污染物总量申请。

7. 质量控制和质量保证

7.1 废气

本项目采样及分析方法均采用国标方法，采样方法按照《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）、《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ/T 194-2017）和《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ 55-2000）中相关要求进行。分析方法按照《空气和废气监测分析方法》（第四版）相关方法进行；

监测仪器经检定且在有效期内，监测前均用流量校准器、标准气体进行流量校准和准确性检验；

监测人员持证上岗，具备相应的检测能力；

实验室分析按规定采取相应质控措施，本次检测各指标质控结果合格，数据准确可靠。

分析方法、监测仪器、质控措施见表 7-1、表 7-2、表 7-3。

表 7-1 监测分析方法一览表

监测项目	分析方法	检出限（mg/m ³ ）	方法来源
H ₂ S	纳氏试剂分光光度法	0.1	《环境空气和废气氨的测定纳氏试剂分光光度法》（HJ533-2009）
NH ₃	亚甲基蓝分光光度法	0.001	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）

表 7-2 监测仪器一览表

监测项目	仪器名称	仪器编号	检定、校准机构	有效期至	检定结果
H ₂ S	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	XWYS-YQ-004	中检（宁夏）计量 检测有限公司	2020.10	合格
NH ₃	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	XWYS-YQ-004	中检（宁夏）计量 检测有限公司	2020.10	合格

7.2 废水

为了确保检测数据的代表性、完整性、可比性、精密度和准确性，本次检测对检测全过程（包括采样、样品储运、实验室分析、数据处理等）严格按照进行质量控制。具体控制措施如下：

（1）本项目监测采样方法按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）执行；分析方法均采用国标方法，见表 7-3；

（2）检测人员具备相应的检测能力，持证上岗；

（3）所用检测分析仪器经计量部门检定合格，且在有效期内，见表 7-4；

（4）采样人员严格遵照技术规范进行采样，填写采样记录，按规定保存，运输样品，防止交叉污染，保证样品的完整性和有效性；为了保证检测质量，检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准方法；

（5）本次检测全过程实施质量控制，主要措施有：保证样品在有效期内分析完成、分析过程采用有证标准物质分析、实验室内 $\geq 20\%$ 的平行样验证等方式进行质控，质控结果见表 7-5、表 7-6；

（6）检测过程中的原始记录及检测报告经过三级审核后生效。

表 7-3 分析方法一览表

序号	项目	分析方法名称及依据	方法检出限
1	pH	《水质 pH 值的测定玻璃电极法》 (GB/T6920-1986)	/
2	温度	《水质 水温的测定 温度计或颠倒温度计测定法 GBT13195-91 》	/
3	氯化物	《水质 氯化物的测定 硝酸银滴定法 GB11896-89	10mg/L
4	硫化物	《水质 硫化物的测定 亚甲基蓝分光光度法》 (GB/T16489-1996)	0.005mg/L
5	总汞	《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定原子荧光法》 (HJ694-2014)	0.00004mg/L
6	总砷	《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定原子荧光法》 (HJ694-2014)	0.0003mg/L
7	铬（六价）	《水质 六价铬的测定二苯碳酰二肼分光光度法》 (GB7467-87)	0.004mg/L

8	镉	《水和废水监测分析方法 石墨炉原子吸收分光光度法》（第四版增补版）	0.00001mg/L
9	铅		0.0001mg/L
10	BOD ₅	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》（HJ 505-2009）	0.5mg/L
11	COD	《水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法》（HJ/T 399—2007）	4mg/L
12	SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB11901-89）	4mg/L
13	阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定亚甲蓝分光光度法》（GB7494-87）	0.05mg/L
14	全盐量	《水质 全盐量的测定 重量法》（HJ/T51-1999）	10mg/L
15	粪大肠菌群数	《水质 粪大肠菌群的测定多管发酵法》（HJ347.2-2018）（分包）	20MPN/L

表 7-4 监测仪器一览表

监测项目	仪器名称及型号	仪器编号	检定、校准机构	有效期至	检定结果
pH	pH 计 PHS-3C 型	XWYS-YQ-002	宁夏计量质量检验检测研究院	2020.9	合格
温度	温度计	XWYS-YQ-041	宁夏计量质量检验检测研究院	2020.8	合格
硫化物	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	XWYS-YQ-004	中检（宁夏）计量检测有限公司	2020.10	合格
总汞	AFS-8520 原子荧光光度计	XWYS-YQ-007	中检（宁夏）计量检测有限公司	2020.8	合格
总砷	AFS-8520 原子荧光光度计	XWYS-YQ-007	中检（宁夏）计量检测有限公司	2020.8	合格
铬（六价）	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	XWYS-YQ-004	中检（宁夏）计量检测有限公司	2020.10	合格
镉	TAS-990 原子吸收分光光度计	XWYS-YQ-006	中检（宁夏）计量检测有限公司	2020.10	合格
铅	TAS-990 原子吸收分光光度计	XWYS-YQ-006	中检（宁夏）计量检测有限公司	2020.10	合格
BOD ₅	FS-280CB 型手提式压力蒸汽灭菌器；	XWYS-YQ-018	-	-	合格
	PX-150BIII 型生化培养箱	XWYS-YQ-012	宁夏计量质量检验检测研究院	2020.9	
COD _{Cr}	COD 快速测定仪 5B-3C(V8)型	XWYS-YQ-010	北京市计量检测科学研究院	2020.9	合格
SS	101-1AB 型电热鼓风干燥箱	XWYS-YQ-013	宁夏计量质量检验检测研究院	2020.9	合格
	ESJ182-5 型电子天平	XWYS-YQ-001		2020.8	
阴离子表面活性剂	T6 新世纪紫外分光光度计	XWYS-YQ-004	中检（宁夏）计量检测有限公司	2020.10	合格

全盐量	101-1AB 型电热鼓风干燥箱	XWYS-YQ-013	宁夏计量质量检验检测研究院	2020.9	合格
粪大肠菌群数	分包				

表 7-5 标准样品检测结果

序号	监测项目	标准样品编号	检测结果 (mg/L)	置信范围	是否合格
1	pH	202182	4.10	4.13±0.05	合格
2	BOD ₅	200254	50.8	47.6±4.5	合格
3	氯化物	201850	60.1	60.2±2.1	合格
4	阴离子表面活性剂	20190904	3.8	4.0±0.6	合格
5	化学需氧量	2001137	179	174±10	合格
6	硫化物	205537	2.63	2.79±0.25	合格
7	铬（六价）	203359	0.295	0.298±0.011	合格
8	总汞（μg/L）	202043	9.7	10.3±0.9	合格
9	镉（μg/L）	201432	56.8	59.9±4.7	合格
10	总砷（μg/L）	200449	31.0	30.0±2.1	合格
11	铅（μg/L）	201237	41.3	42.0±3.1	合格

表 7-6 平行样检测结果

项目	平行样编号	检测结果 (mg/L)	平均值	相对偏差	是否合格
SS	Y005FS200628-2-3	6	6	7.7%	合格
	Y005FS200628-2-3'	7			
化学需氧量	Y005FS200628-2-3	19	20	2%	合格
	Y005FS200628-2-3'	20			
BOD ₅	Y005FS200628-2-3	7.36	7.3	0.8%	合格
	Y005FS200628-2-3'	7.24			
全盐量	Y005FS200628-2-3	592	593	0.17%	合格
	Y005FS200628-2-3'	594			
氯化物	Y005FS200628-2-3	93	93	0.5%	合格
	Y005FS200628-2-3'	92			
铅	Y005FS200628-2-3	0.001ND	0.001ND	0%	合格
	Y005FS200628-2-3'	0.001ND			
镉	Y005FS200628-2-3	0.0001ND	0.0001ND	0%	合格

	Y005FS200628-2-3'	0.0001ND			
总汞	Y005FS200629-2-3	0.00004ND	0.00004 ND	0%	合格
	Y005FS200629-2-3'	0.00004ND			
总砷	Y005FS200629-2-3	0.646	0.6	3.7%	合格
	Y005FS200629-2-3'	0.600			
铬（六价）	Y005FS200629-1-3	0.074	0.08	1.3%	合格
	Y005FS200629-1-3'	0.076			
硫化物	Y005FS200629-2-3	0.005ND	0.005ND	0%	合格
	Y005FS200629-2-3'	0.005ND			
阴离子表面活性剂	Y005FS200628-2-3	0.09	0.08	5.9%	合格
	Y005FS200628-2-3'	0.08			

7.3 噪声

为保证监测质量，厂界噪声检测方法按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）方法进行。

- 合理布设检测点位；在无雨雪，无雷电，风速小于 5.0m/s 环境条件下进行测试；
- 检测人员均持证上岗，具备相应的监测能力；
- 检测仪器经检定合格并在有效期内；

声级计在测量前后用声校准器进行校准，校准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的相关要求，前后两次校准求值绝对偏差不得大于 0.5dB（A），所有仪器及校准记录见表 7-7、表 7-8。

表 7-7 噪声监测仪器

仪器名称	编号	声校准器型号	准确度等级	有效期至
多功能声级计	XWYS-YQ-030	AWA5688 型	2 级	2020.10

表 7-8 声级计校准结果

校准日期	测量前 dB(A)	测量后 dB(A)	测量前、后 偏差 dB(A)	偏差允许范围 dB(A)	是否 合格
2020.6.28	94.0	94.0	0	<0.5	合格
2020.6.29	94.0	94.0	0		合格

8 验收监测内容及结果

8.1 验收监测期间工况

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》有关要求，验收监测在主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行。验收监测期间，项目各生产设备及污染防治措施运行正常，具备建设项目竣工环境保护验收监测条件，满足《建设项目竣工环境保护验收管理办法》中的要求。验收期间项目生产负荷统计结果详见表 8-1。

表 8-1 生产工况情况一览表

产品类别	监测日期	实际产量	设计产量	生产负荷
葡萄酒	2020.6.28	1.1t	1.4t/天	79%
	2020.6.29	1.1t		79%

验收监测期间葡萄酒生产工况大于 75%以上，满足环保验收工况大于 75%的要求。

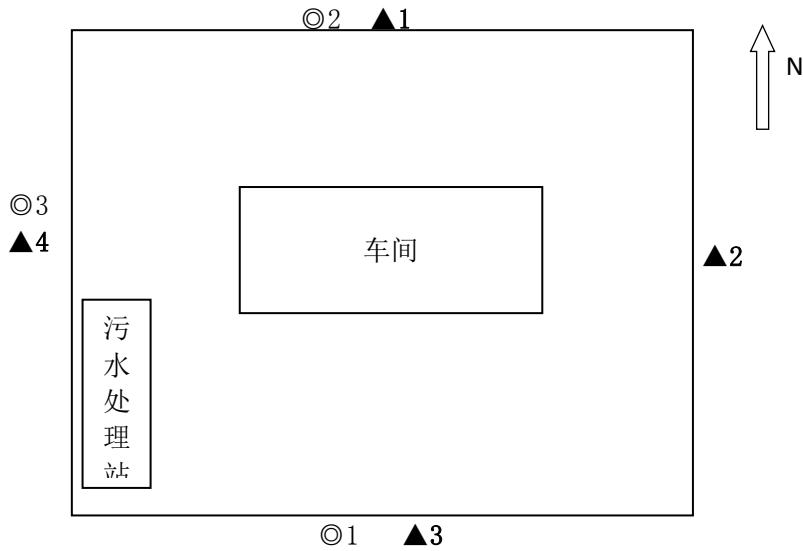
8.2 废气无组织监测结果及评价

(1) 无组织监测内容

无组织监测时间为2020年6月28日~29日，在上风向设置1个对照点、下风向设置两个监测点，连续监测两天，每天监测4次。监测内容见表8-2，监测点位见图8-1。

表8-2 无组织排放监测内容

类别	监测点位	监测因子	监测频次
无组织	在厂界上风向布设 1 个对照点，厂界下风向布设 2 个监控点，共 3 个监测点位（南厂界◎1、北厂界◎2、西厂界◎3）	H ₂ S、NH ₃	连续监测 2 天，4 次/天



图例：

◎无组织排放监测点位

▲噪声监测点位

图 8-1 废气、噪声监测点位图



(2) 无组织排放监测结果

无组织排放监测期间气象统计见表 8-3，监测结果见表 8-4。

表 8-3 气象数据统计表

监测日期	时段	风向	风速(m/s)	气温(°C)	气压(Kpa)	天气状况
2020.6.28	08: 00-09:00	西南风	3	19	88.6	晴
	09: 00-10:00	西南风	3	20	88.5	
	10: 00-11:00	西南风	3	23	88.4	
	11: 00-12:00	西南风	3	24	88.3	

2020.6.29	08: 00-09:00	西北风	3	18	88.7	晴
	09: 00-10:00	西北风	3	20	88.5	
	10: 00-11:00	西北风	3	21	88.3	
	11: 00-12:00	西北风	3	23	88.2	

表 8-4 无组织排放监测结果

监测项目	监测时间	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				标准限值 (mg/m ³)	是否达标
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
H ₂ S	2020.6.28	1#厂界南	0.003	0.003	0.003	0.002	0.06	达标
		2#厂界北	0.002ND	0.002ND	0.002ND	0.002ND		达标
		3#厂界西	0.003	0.005	0.003	0.004		达标
	2020.6.29	1#厂界南	0.003	0.003	0.003	0.003		达标
		2#厂界北	0.002ND	0.002ND	0.002ND	0.002ND		达标
		3#厂界西	0.003	0.003	0.002	0.003		达标
NH ₃	2020.6.28	1#厂界南	0.017ND	0.017ND	0.017ND	0.017ND	1.5	达标
		2#厂界北	0.017ND	0.017ND	0.017ND	0.017ND		达标
		3#厂界西	0.017ND	0.017ND	0.017ND	0.017ND		达标
	2020.6.29	1#厂界南	0.017ND	0.017ND	0.017ND	0.017ND		达标
		2#厂界北	0.017ND	0.017ND	0.017ND	0.017ND		达标
		3#厂界西	0.017ND	0.017ND	0.017ND	0.017ND		达标
备注	1.ND 表示未检出； 2.无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准限值。							

监测结果表明：厂界无组织排放 H₂S 最大排放浓度为 0.005mg/m³, NH₃ 未检出，均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准限值要求。

8.3 废水检测结果及评价

(1) 废水监测内容

废水监测时间为 2020 年 6 月 28 日~29 日，对废水中 pH、氯化物、硫化物、铅、镉、总汞、总砷、铬（六价）、BOD₅、COD、SS、阴离子表面活性剂、全盐量、粪大肠菌群数共 15 项因子进行监测，废水排放监测内容见表 8-5。

表 8-5 废水监测内容一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次
废水	污水处理站进、出口	BOD ₅ 、COD、SS、阴离子表面活性剂、水温、pH、全盐量、氯化物、硫化物、总汞、铅、镉、总砷、铬（六价）、粪大肠菌群数	连续监测 2 天，3 次/天



(2) 废水监测结果

废水监测结果见表 8-6，污水处理站处理效率见表 8-7。

表 8-6 废水监测结果 单位：mg/L

监测项目	2020. 6. 28						标准限值	是否达标
	进口			出口				
	①	②	③	①	②	③		
pH 值 (无量纲)	7.65	7.64	7.68	7.67	7.68	7.71	5.5~8.5	达标
氯化物	25.0	24.9	25.3	22.3	22.8	23.2	350	达标
硫化物	0.09	0.10	0.10	0.005 ND	0.005ND	0.005ND	1	达标
水温(°C)	25.0	24.9	25.3	22.3	22.8	23.2	35	达标
总汞	0.00004 ND	0.00004 ND	0.0004 ND	0.0004 ND	0.00004 ND	0.00004 ND	0.001	达标
总砷	0.002	0.002	0.002	0.0009	0.0007	0.0008	0.1	达标
铬 (六价)	0.067	0.067	0.073	0.04ND	0.04ND	0.04ND	0.1	达标
铅	0.001ND	0.001ND	0.001ND	0.001 ND	0.001ND	0.001ND	0.2	达标
镉	0.0001 ND	0.0001 ND	0.0001 ND	0.0001 ND	0.0001 ND	0.0001 ND	0.01	达标
BOD ₅	447	568	550	7.48	8.21	7.30	100	达标
COD	1308	1298	1305	21	22	20	200	达标
SS	28	25	27	7	10	6	100	达标
阴离子 表面活性剂	0.17	0.18	0.17	0.08	0.07	0.09	8	达标
全盐量	272	240	268	588	578	593	2000	达标

粪大肠菌群数 (个/100mL)	-	-	-	6	4	14	4000	达标
项目	2020. 6. 29						标准 限值	是否 达标
	进口			出口				
	①	②	③	①	②	③		
pH值(无量纲)	7.64	7.62	7.68	7.69	7.71	7.73	5.5~8.5	达标
氯化物	30	28	29	93	95	94	350	达标
硫化物	0.09	0.09	0.10	0.005ND	0.005ND	0.005ND	1	达标
水温(℃)	25.0	25.1	25.4	22.8	23.2	23.4	35	达标
总汞	0.00004 ND	0.00004 ND	0.0004 ND	0.0004 ND	0.00004 ND	0.00004 ND	0.001	达标
总砷	0.002	0.002	0.002	0.0007	0.0007	0.0006	0.1	达标
铬 (六价)	0.064	0.070	0.075	0.04ND	0.04ND	0.04ND	0.1	达标
铅	0.001ND	0.001ND	0.001ND	0.001ND	0.001ND	0.001ND	0.2	达标
镉	0.0001 ND	0.0001 ND	0.0001 ND	0.0001 ND	0.0001 ND	0.0001 ND	0.01	达标
BOD ₅	471	508	532	6.52	6.28	7.73	100	达标
COD	1303	1288	1296	23	27	23	200	达标
SS	26	29	24	5	7	7	100	达标
阴离子表面活性剂	0.19	0.20	0.18	0.07	0.10	0.08	8	达标
全盐量	256	260	264	574	576	596	2000	达标
粪大肠菌群数 (个/100mL)	-	-	-	4	4	8	4000	达标
备注	1.ND 表示未检出或小于检出限，检出限见表 7-3； 2.粪大肠菌群数检测为分包； 3.废水排放执行《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）表 1 旱作标准。							

表 8-7 污水处理站处理效率

监测项目	监测日期	进口日均值 (mg/L)	出口日均值 (mg/L)	处理效率
BOD ₅	2020.6.28	522	7.7	98.5%
	2020.6.29	503	6.8	98.6%
COD	2020.6.28	1303	21	98.4%
	2020.6.29	1296	24.3	98.1%
SS	2020.6.28	27	7.7	71.5%
	2020.6.29	26	6.3	75.8%

监测结果表明：本项目污水处理站出水口水质 pH 范围为 7.67~7.73，氯化物为 91~95mg/L、水温为 22.3~23.4℃、总砷为 0.0006~0.0009mg/L、BOD₅ 为 6.28~8.21mg/L、COD 为 20~23mg/L、SS 为 5~10mg/L、阴离子表面活性剂为 0.07~0.10mg/L、全盐量为 574~596mg/L、粪大肠菌群数为 4~14 个/100mL，硫化物、总汞、铬（六价）、铅和镉均未检出。以上结果均符合《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）表 1 旱作标准。

污水处理站 BOD₅ 处理效率为 98.5~98.6%、COD 处理效率为 98.1~98.4%、SS 处理效率为 71.5%~75.8%。

说明：废水监测数据中未体现蛔虫卵，由于区内检测机构都没监测能力，并且生产废水主要用于绿化灌溉，所以认为蛔虫卵不是主要污染因子，因此不在验收检测报告中体现，对蛔虫卵指标缺项在下次酒庄榨汁及灌装过程中产生废水时段委托具有监测能力的机构对蛔虫卵数进行监测，以佐证该检测项目不是主要污染因子。

8.4 噪声监测结果及评价

（1）噪声监测内容

厂界噪声监测时间为 2020 年 6 月 28 日~29 日，在东、南、西、北厂界四周各设置一个监测点，连续监测 2 天，每天昼、夜各一次。噪声排放监测内容见表 8-8，监测点位见图 8-1。

表 8-8 噪声监测内容一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次
厂界噪声	东、南、西、北厂界 1m 处， ▲1、▲2、▲3、▲4	Leq (A)	连续监测 2 天，每天昼、夜各一次



(2) 噪声监测结果

厂界噪声监测结果及评价见表 8-9。

表 8-9 厂界噪声监测结果

点位号	监测点位	(昼) dB(A)		(夜) dB(A)	
		6.28	6.29	6.28	6.29
▲1	东厂界 1m 处	50.8	51.0	42.9	43.3
▲2	南厂界 1m 处	52.8	50.0	42.4	43.8
▲3	西厂界 1m 处	49.6	50.4	43.8	43.6
▲4	北厂界 1m 处	52.8	49.9	43.1	41.4
标准限值 dB(A)		55		45	
是否达标		达标	达标	达标	达标

监测结果表明：项目厂界昼间噪声为 49.6~52.8dB(A)，夜间噪声为 41.4~43.8dB(A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 1 类标准限值要求。

9.环境管理检查

9.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目在建设前，已根据《中华人民共和国环境保护法》和原国家环境保护总局《建设项目环境保护管理条例》的要求进行了环境影响评价，履行了环境影响审批手续，有关档案齐全；项目施工前进行了初步设计；环境保护设施和主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，较好地执行了“三同时”管理制度。

9.2 环保机构设置和环境管理制度建立

企业制定了《环保设施运行管理制度》等操作管理办法，各项环保设施按要求操作运行。企业安全环保管理部门负责定期每月对各环保设施进行检查，日常进行巡检，各生产车间负责环保设施的日常检查，确保各环保设施正常运行。明确了环境目标和指标、机构和职责、运行和控制并落实到各个部门。

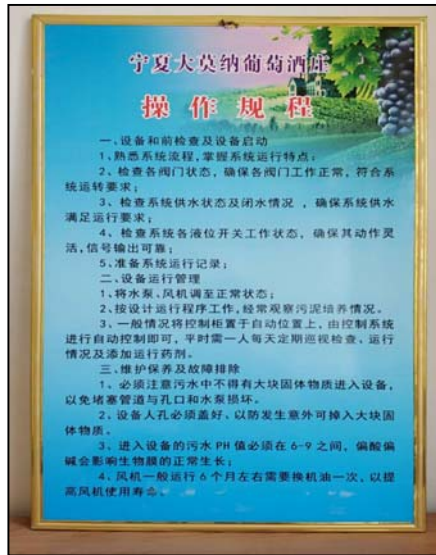
9.3 环保设施运行情况

公司认真落实环保设施“三同时”要求，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。验收监测期间各环保设施运行正常，监测结果稳定达标。

9.4 环境保护档案管理情况

建设单位指定由专人负责对项目环境保护资料进行登记存档，该项目环境保护审批手续齐全，档案建立较完善。





9.5 环评批复落实情况

表 9-1 环评批复要求落实情况一览表

序号	环评批复要求	实际建设情况	是否落实
1	建立完善的环境保护制度和管理机制,加强对环保设施的运行管理,做好设备的日常维护、检查,认真落实各项污染治理措施,防治出现事故性和非正常污染排放,确保达标排放。	建立完善的环境保护制度和管理机制,加强对环保设施的运行管理,做好设备的日常维护、检查,认真落实各项污染治理措施,防治出现事故性和非正常污染排放,确保达标排放。	已落实
2	项目产生的废气主要为污水处理设施产生的废气,主要污染物为 NH ₃ 、H ₂ S,污水处理设施经过加盖板密闭以及厂房密闭处理。	项目产生的废气主要为污水处理设施产生的废气,主要污染物为 NH ₃ 、H ₂ S,污水处理设施经过加盖板密闭以及厂房密闭处理。	已落实
3	项目新增污水处理建设规模为 5m ³ /d,废水经过体化污水处理设备处理后回用于农田灌溉。	项目新增污水处理建设规模为 5m ³ /d,废水经过体化污水处理设备处理后回用于农田灌溉。	已落实
4	本项目营运期噪声主要来源于生产过程中输送泵等设备运行时产生的机械噪声,建设单位通过采取在设备选型上选择环保、高效的低噪声设备;设置独立基础以及加厚设备基础底板,加装减振垫,加强设备的日常维护和保养。	本项目营运期噪声主要来源于生产过程中输送泵等设备运行时产生的机械噪声,建设单位通过采取在设备选型上选择环保、高效的低噪声设备;设置独立基础以及加厚设备基础底板,加装减振垫,加强设备的日常维护和保养。	已落实
5	项目营运期固体废物主要由果梗、皮渣、葡萄籽、酒糟、废硅藻土、酒泥、废弃过滤膜、污水处理站产生的污泥及生活垃圾。 皮渣、果梗、葡萄籽、酒糟、酒泥、污水处理站污泥用于葡萄园施肥;废硅藻土、生活垃圾集中收集后交环卫部门统一处置;废弃过滤膜生产厂家集中回收处理。	项目营运期固体废物主要由果梗、皮渣、葡萄籽、酒糟、废硅藻土、酒泥、废弃过滤膜、污水处理站产生的污泥及生活垃圾。 皮渣、果梗、葡萄籽、酒糟、酒泥、污水处理站污泥用于葡萄园施肥;废硅藻土、生活垃圾集中收集后交环卫部门统一处置;废弃过滤膜生产厂家集中回收处理。	已落实

10 验收监测结论及建议

本项目位于吴忠市青铜峡市广武乡，实际建设内容为 1 条 200t/a 干红葡萄酒生产线及配套设施，项目实际总投资 300 万元，其中实际环保投资 105.5 万元，占总投资的 35.2%。

项目已按要求履行了环境影响审批手续，按照环境影响评价报告和环评批复要求进行环保设施的建设，做到了环境保护设施建设与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目建立了完善的环境保护管理制度，管理机构健全，环境保护档案资料齐全，各项环保设施运行正常，环评批复要求得到落实。

10.1 污染物验收检测结果

（1）废气

本项目污水处理站在运行过程中会产生少量恶臭，主要成分为 H_2S 、 NH_3 。项目无组织排放中 H_2S 最大浓度值为 $0.005mg/m^3$ ， NH_3 未检出，皆满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准要求。

（2）废水

监测结果表明：本项目污水处理站出水口水质 pH 范围为 7.67~7.73，氯化物为 91~95mg/L、水温为 22.3~23.4℃、总砷为 0.0006~0.0009mg/L、 BOD_5 为 6.28~8.21mg/L、COD 为 20~23mg/L、SS 为 5~10mg/L、阴离子表面活性剂为 0.07~0.10mg/L、全盐量为 574~596mg/L、粪大肠菌群数为 4~14 个/100mL，硫化物、总汞、铬（六价）、铅和镉均未检出。以上结果均符合《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）表 1 旱作标准。

污水处理站 BOD_5 处理效率为 98.5~98.6%、COD 处理效率为 98.1~98.4%、SS 处理效率为 71.5%~75.8%。

（3）噪声

监测结果表明：本项目厂界噪声昼间为 49.6~52.8dB(A)，夜间噪声为 41.4~43.8dB(A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 1 类标准限值。

（3）固废

本项目固体废物主要有生产垃圾和生活垃圾。生产垃圾包括果梗、皮渣、葡萄籽、酒糟、废硅藻土、废膜、酒泥、污水处理站产生的污泥等。

皮渣、果梗及葡萄籽，酒糟、酒泥及污水处理站产生的污泥用于葡萄园施肥；废弃过滤膜产生量为 0.03t/a，由生产厂家回收处理；葡萄酒生产过程中使用硅藻土作为过滤剂，项目废硅藻土产生量 0.45t/a，废硅藻土为一般固废，定期收集后交由环卫部门统一

处理；项目生活垃圾产生量为 1.32t/a，集中收集后由环卫部门统一处理。

10.2 验收结论

本监测报告中，监测结果只代表此次验收期间该项目正常运行状态下污染物排放情况，对非正常运行及其他时段排污状况不具代表性。从监测的数据和环境管理检查情况分析，验收监测期间各项污染物能够稳定、达标排放，环境管理基本到位。建议通过此次竣工环境保护验收。

10.3 建议

- （1）加强各种环保治理设施的维护、维修管理，严格操作规程，确保其正常运行；
- （2）搞好日常环境管理工作，完善环保管理制度和污染应急预案，加强环境保护宣传力度，提高职工环保意识；
- （3）进一步加强场区内道路洒水抑尘工作。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

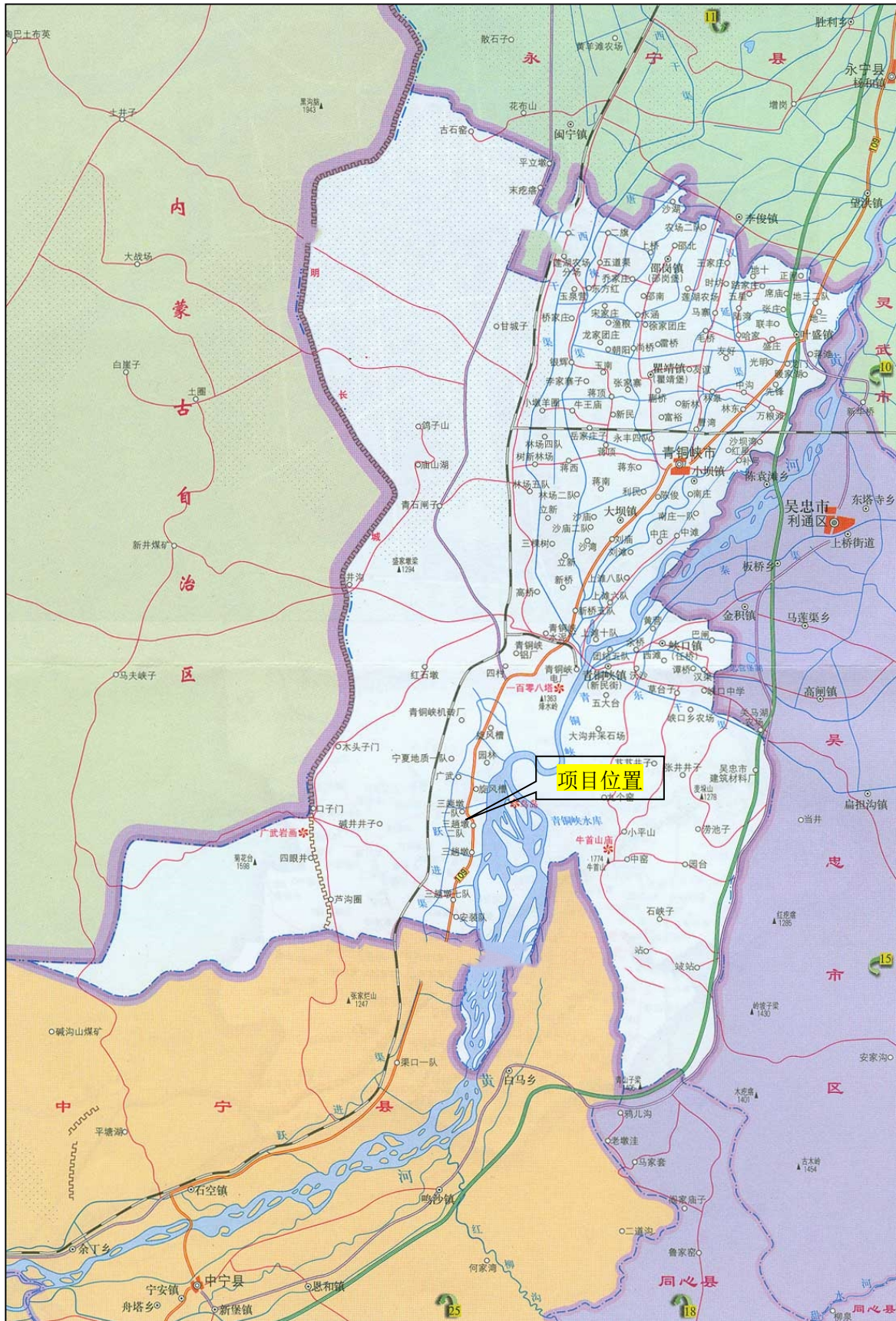
填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 300 吨葡萄酒项目				项目代码		建设地点		宁夏青铜峡市广武乡三趟墩村七队						
	行业类别（分类管理名录）		C1515 葡萄酒制造				建设性质		新建 改扩建 技术改造√		项目厂区中心经度/纬度		N37°44'47.96" E105°51'01.32"				
	设计生产能力		年产 300 吨葡萄酒				实际生产能力		年产 200 吨葡萄酒		环评单位		宁夏星卫永盛环境监测有限公司				
	环评文件审批机关		吴忠市生态环境局青铜峡分局				审批文号		青环审发[2019]87 号		环评文件类型						
	开工日期		2019.9				竣工日期		2020.4		排污许可证申领时间						
	环保设施设计单位		宁夏济川中科环保科技有限公司				环保设施施工单位		宁夏济川中科环保科技有限公司		本工程排污许可证编号						
	验收单位		宁夏星卫永盛环境检测有限公司				环保设施监测单位		宁夏星卫永盛环境检测有限公司		验收监测时工况		79%、79%				
	投资总概算（万元）		300				环保投资总概算（万元）		172		所占比例（%）		57.33				
	实际总投资		300				实际环保投资（万元）		105.5		所占比例（%）		35.2				
	废水治理（万元）		66	废气治理（万元）		10	噪声治理（万元）		10	固体废物治理（万元）		3.5	绿化及生态（万元）		8	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		5m³/d				新增废气处理设施能力				年平均工作时							
运营单位						运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间		2020.6					
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)				
	废水																
	化学需氧量																
	氨氮																
	石油类																
	废气																
	二氧化硫																
	烟尘																
	工业粉尘																
	氮氧化物																
工业固体废物																	
与项目有关的其他特征污染物																	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/

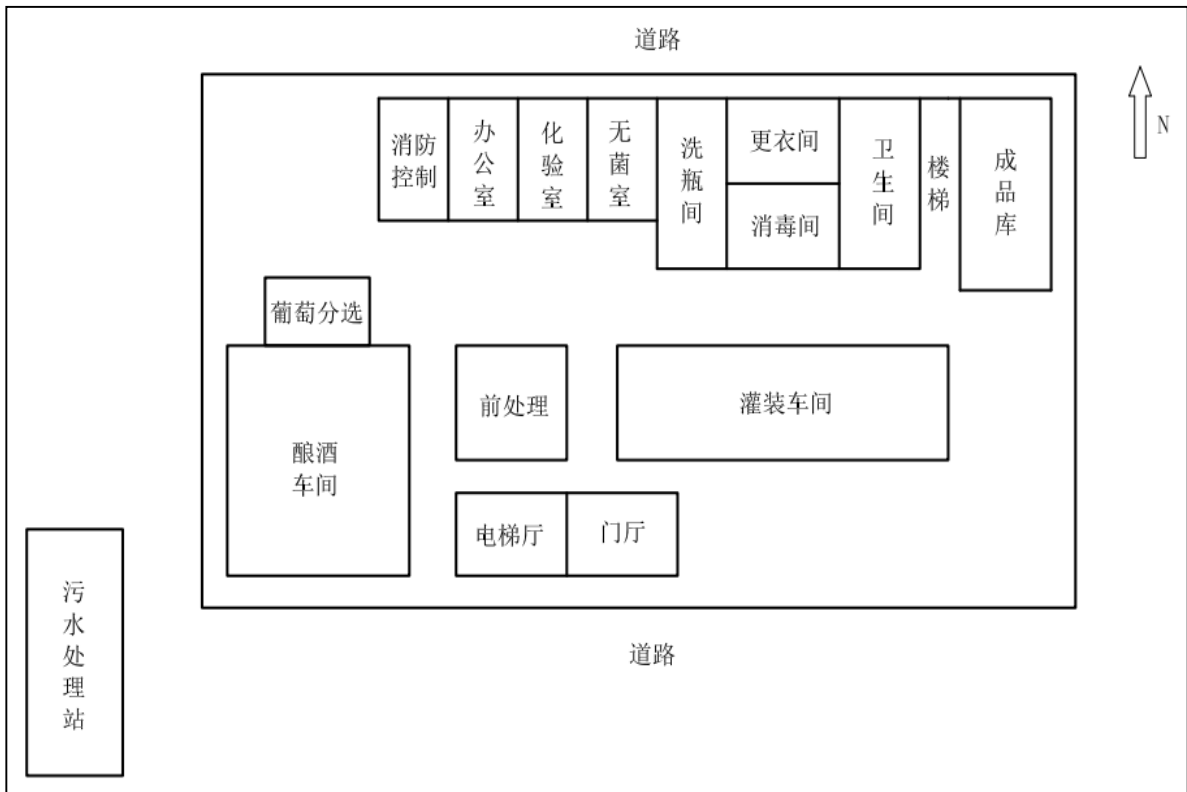
附图1 项目地理位置图



附图 2 项目与周边关系图



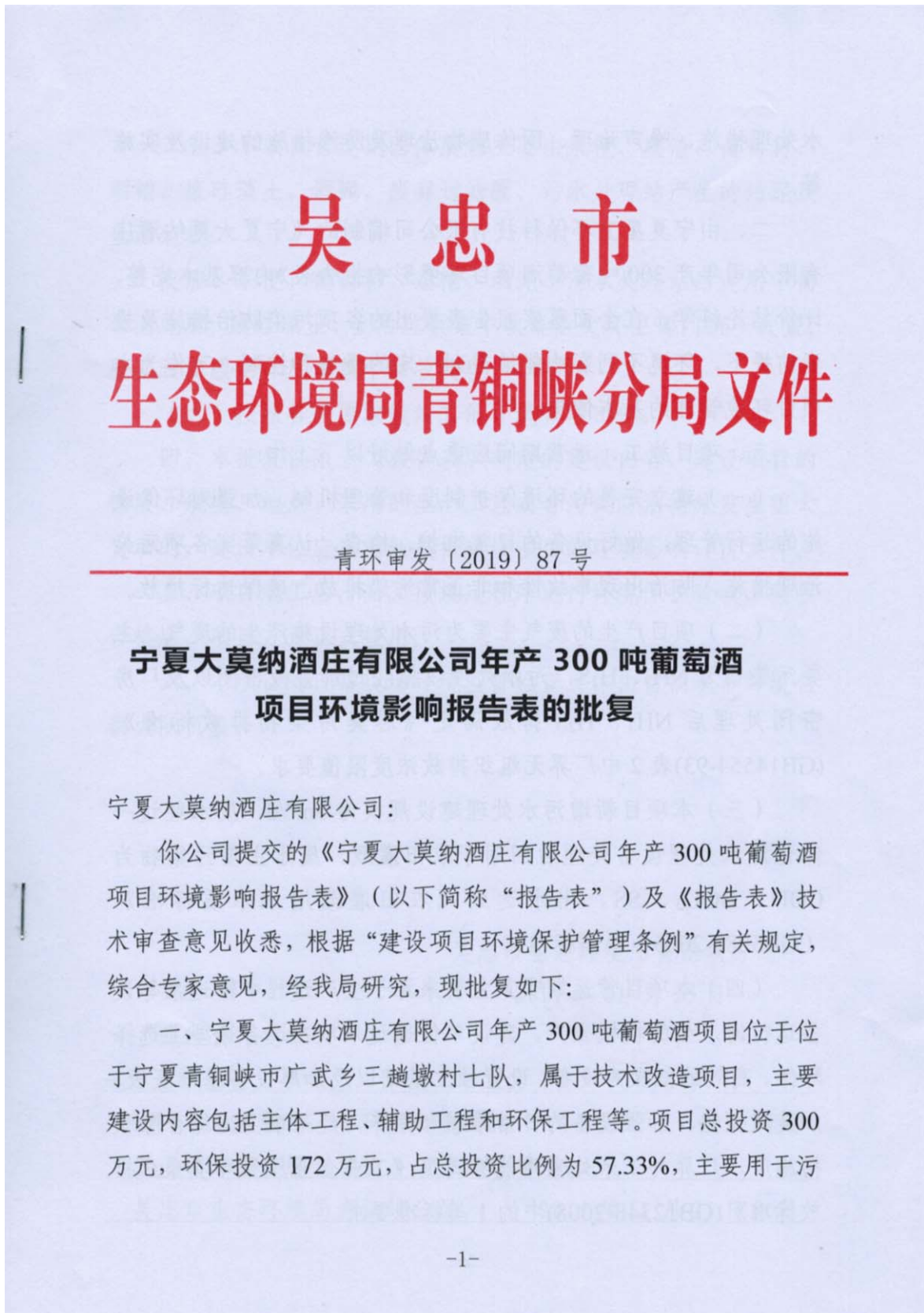
附图 3 厂区平面布置图



附图4 营业执照



附图 5 环评批复



水处理措施、噪声治理、固体废物治理及防渗措施的建设及实施等。

二、由宁夏星卫环保科技有限公司编制的《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表》内容基本完整，评价结论科学，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施及投资前提下，环境不利影响能够得到一定的缓解和控制，可作为本项目环境管理的基本依据。

三、项目施工、运营期间应重点做好以下工作：

（一）建立完善的环境保护制度和管理机制，加强对环保设施的运行管理，做好设备的日常维护、检查，认真落实各项污染治理措施，防治出现事故性和非正常污染排放，确保达标排放。

（二）项目产生的废气主要为污水处理设施产生的废气，主要污染物为 NH_3 、 H_2S ，污水处理设施经过加盖板密闭以及厂房密闭处理后 NH_3 、 H_2S 排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中厂界无组织排放浓度限值要求。

（三）本项目新增污水处理建设规模为 $5\text{m}^3/\text{d}$ ，废水经过一体化污水处理设备处理后回用于农田灌溉。废水主要污染物为 COD、 BOD_5 、SS，出水达到《农田灌溉用水水质标准》(GB5084-2005)旱作标准。

（四）本项目营运期噪声主要来源于生产过程中输送泵等设备运行时产生的机械噪声，建设单位通过采取在设备选型上选择环保、高效的低噪声设备；设置独立基础以及加厚设备基础底板，加装减振垫，加强设备的日常维护和保养，经采取上述综合降噪措施后，厂界外 1 米处噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 1 类标准要求。

（五）本项目营运期固体废物主要由果梗、皮渣、葡萄籽、酒糟、废硅藻土、酒泥、废弃过滤膜、污水处理站产生的污泥及生活垃圾。

皮渣、果梗、葡萄籽、酒糟、酒泥、污水处理站污泥用于葡萄园施肥；废硅藻土、生活垃圾集中收集后交环卫部门统一处置；废弃过滤膜生产厂家集中回收处理。

（六）按报告表要求做好其他环境管理工作。

四、本批复仅限于《报告表》确定的建设内容，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

五、项目竣工后，必须按规定程序进行环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投用。

六、本项目的日常现场环境监督检查工作由青铜峡市环境监察大队负责。

吴忠市生态环境局青铜峡分局

2019年11月25日

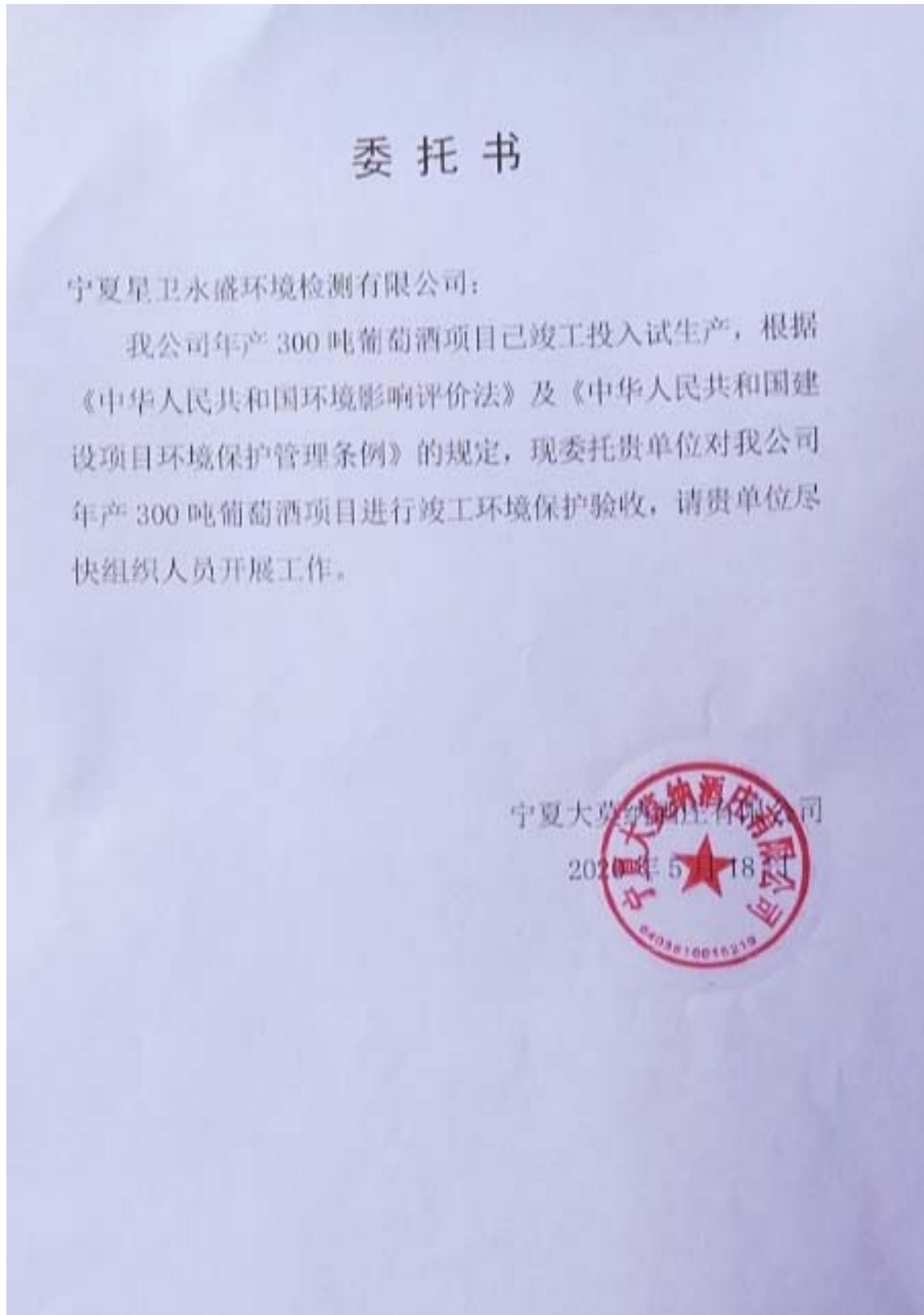
（此件公开发布）

送：本局各领导、各科室负责人。

发：环评报告编制单位、项目建设单位。

吴忠市生态环境局青铜峡分局 2019年11月25日印发

附图 6 委托书




宁夏大莫纳酒庄有限公司年产300吨葡萄酒项目竣工
环境保护验收评审会参会人员签到表

2010年 7月 12日

	工作单位	职称/职务	联系方式	签名
验收组组长	宁夏大莫纳酒庄有限公司	-	15719501155	高克武
验收组成员	宁夏自治区环保局	高级工程师(退休)	1399896393	赵书
	宁夏科协工作者协会	正高	1389508953	陈建平
	宁夏合创环保科技有限公司	高工	1965559506	杨

《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产300吨葡萄酒项目

竣工环境保护验收》专家意见

- 一. 该项目的配套设施的年产300吨一体化污水处理设施竣工投入正常运行, 工况正常;
- 二. 项目在设计产能1000吨/年, 实际形成生产能力为300吨/年. 2019年10月, 项目单位委托重新编制“环境影响报告表”并经当地生态环境部门审批, 手续齐全;
- 三. “环评报告表”及审批的要求基本得到落实, 配套设施的一体化污水处理设施及其他环保措施运行正常. 依据验收检测报告提供的检测数据, 污染物达标排放, 污水运于园边林地, 农田浇灌;
- 四. 企业建立了相应的环境管理制度;
- 五. 同意项目通过环保验收, 公示, 报备;
- 六. 意见与建议:
 - ① 项目环评审批环保投资为172万元, 实际投资105.5万元, 减少近70%, 说明未用;
 - ② 按要求标明长村废水运于林地浇灌的范围, 座标, 附图;
 - ③ 补充一般固废的暂存方式;
 - ④ 按照一体化污水处理站, 补充完善各工艺专家签字:  单位的产能, 停留时间, 处理效率, 流程是否达标排期: 2020.7.10. 议可行性;
 - ⑤ 补充污水处理站的规范化整治及排放监测站;
 - ⑥ 落实检测计划, 核实检测项目, 频次。

《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产300吨葡萄酒项目

竣工环境保护验收》专家意见

1. 核实完善第项. 验收依据“国底法”, 验收“监测评价标准”“恶臭污染物排放标准”中表1“旱作”标准;
2. 完善表3-4. 项目现成表牛合用工程给排水情况与环评不同.
3. 核实表3-7. 项目环保投资表. 如. 一体化综合污水处理装置和防渗沉淀池的费用实际与环评投资相差太大什么原因?
4. 核实项目处理的污水去向. 如. 表3-8. 环保“三同时”情况. 生产废水去向为农田绿化. 图3-2. 图3-3. 废水去向为农田灌溉.
5. 完善环境保护管理制度及档案.
6. 完善项目环境监测计划及协议.
加强环保设施的管理. 保证设施的正常运行.

专家签字: 陈建平

日期: 2020.7.12

《宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目

竣工环境保护验收》专家意见

项目按照环评及其批复要求建设了污水处理站
经现场检查,污水处理站建设符合规范,污水处理站
各处理单元的达标排放,符合环评。

建议:建设单位定期对污水处理站进行维护检修
污水处理站运行,污水处理站各单元达标排放,并
立即停用。

②在污水处理站新建门套并安装自动喷淋,并定期
维护。

专家签字:



日期:

2020.7.12

宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒

项目竣工环境保护验收意见

2020 年 7 月 12 日，宁夏大莫纳酒庄有限公司对年产 300 吨葡萄酒项目进行竣工环境保护验收，验收组由建设单位（宁夏大莫纳酒庄有限公司）、报告编制单位（宁夏星卫永盛检测有限公司）及特邀三位专家组成。验收组听取了建设单位对该建设项目运行情况介绍，验收监测单位对监测报告的汇报，经现场检查，资料核查，质询讨论后形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于吴忠市青铜峡市广武乡，种植葡萄 400 亩，规划建筑面积 7933m²，企业根据葡萄酒生产工艺的基本要求、建设场地特征以及对内对外运输条件等因素，建设一栋主建筑楼，其中生产区位于一楼，主要布置破碎、发酵、冷冻车间及灌装车间，二楼设置办公室、会议室及成品展示厅等。

项目建设年产 300 吨葡萄酒生产线，实际生产规模为 200 吨葡萄酒/年，项目在原有葡萄酒生产线的基础上，对原有污水处理设施进行改造，建设处理能力为 5m³/d 的一体化污水处理站。

（二）建设过程及环保审批情况

宁夏大莫纳酒庄有限公司于 2013 年 10 月 16 日委托石嘴山市环境保护研究所编制完成了《青铜峡市宁平农牧业开发有限公司宁夏青铜峡三趟墩酒庄项目环境影响报告表》，项目设计建设规模为 1000 吨/年，实际生产能力约为 300 吨，生产规模发生重大变动。

2019 年 10 月宁夏大莫纳酒庄有限公司变更环评，委托宁夏星卫环保科技有限公司对其年产 300 吨葡萄酒项目进行环境影响评价，并编制环境影响报告表。2019 年 11 月 25 日取得吴忠市生态环境局青铜峡分局“宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目环境影响报告表的批复”（青环审发[2019]87 号）。

（三）投资情况

项目总投资 300 万元，其中环保投资为 105.5 万元，占投资比例的 35.2%。

二、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水包括生产废水及生活污水，其中生产废水主要来源于车间清洗用水、设备清洗废水、洗膜废水、洗灌废水及洗瓶废水。

生产废水为间断性排放，榨汁季主要集中在 9 月中旬到 10 月下旬，生产时间大约为 45 天，生产废水量 3.46m³/d。灌装季主要集中在 4 月到 9 月，生产时间约为 175 天，生产废水量 2.6m³/d，两季生产废水产生量 540.3m³/a。

生活污水产生量为 0.32m³/d（70.4m³/a），经化粪池处理后进入污水处理站，与生产废水一起经污水处理站处理达到灌溉标准后用于农田灌溉。

（二）废气

项目污水处理站在运行过程中会产生少量恶臭，主要成分为 H₂S 和 NH₃。项目通过建设密闭地下式结构污水处理站，污水处理站四周种植绿化树木和草地防护带处理。

（三）噪声

本项目主要噪声源为框栏式压榨机、除梗破碎机、泵等设备产生的机械噪声，企业采取建筑隔声及距离衰减，以及消声、减震等措施。

（四）固体废物

本项目固体废物主要为生产垃圾和生活垃圾，生产垃圾包括果梗、皮渣、葡萄籽、酒糟、废硅藻土、酒泥、污水处理站产生的污泥等，产生量及处理情况见表 1。

表 1 固废处理情况一览表

污染物	产生量 (t/a)	防治措施	性质
皮渣、果梗及葡萄籽	80	用于葡萄园施肥	一般固废
酒糟、酒泥	4.2		
污水处理站产生的污泥	0.9		
废弃过滤膜	0.03	生产厂家回收处理	
废硅藻土	0.45	集中收集后交由环卫部门统一处理	
生活垃圾	1.32		

三、环境保护设施调试效果

1. 废气

本项目污水处理站在运行过程中会产生少量恶臭，主要成分为 H₂S、NH₃。项目无组织排放中 H₂S 最大浓度值为 0.005mg/m³，NH₃ 未检出，皆满足《恶臭

污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准要求。

2. 废水

项目污水处理站出水口水质 pH 范围为 7.67~7.73，氯化物为 91~95mg/L、水温为 22.3~23.4℃、总砷为 0.0006~0.0009mg/L、BOD₅ 为 6.28~8.21mg/L、COD 为 20~23mg/L、SS 为 5~10mg/L、阴离子表面活性剂为 0.07~0.10mg/L、全盐量为 574~596mg/L、粪大肠菌群数为 4~14 个/100mL，硫化物、总汞、铬（六价）、铅和镉均未检出。以上结果均符合《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）表 1 旱作标准。

污水处理站 BOD₅ 处理效率为 98.5~98.6%、COD 处理效率为 98.1~98.4%、SS 处理效率为 71.5%~75.8%。

3. 噪声

项目厂界噪声昼间为 49.6-52.8dB(A)，夜间噪声为 41.4-43.8dB(A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 1 类标准限值。

4. 固体废物

项目固体废物主要有生产垃圾和生活垃圾。生产垃圾包括果梗、皮渣、葡萄籽、酒糟、废弃过滤膜、废硅藻土、酒泥、污水处理站产生的污泥等。

皮渣、果梗及葡萄籽，酒糟、酒泥及污水处理站产生的污泥用于葡萄园施肥；废弃过滤膜产生量为 0.03t/a，由生产厂家回收处理；葡萄酒生产过程中使用硅藻土作为过滤剂，项目废硅藻土产生量 0.45t/a，废硅藻土为一般固废，定期收集后交由环卫部门统一处理；项目生活垃圾产生量为 1.32t/a，集中收集后由环卫部门统一处理。

四、验收结论

宁夏大莫纳酒庄有限公司年产 300 吨葡萄酒项目在建设过程中落实了建设项目“三同时”制度，做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，落实了环评及其批复的各项要求。验收监测期间主要外排污染物浓度达到验收标准限值的要求，建议通过竣工环境保护验收。

五、建议

(1) 严格执行“三同时”制度，加强污染处理设施维护管理，保证污染处理设施正常运转，确保污染物达标排放。

(2) 建设单位应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度、定期检查制度、设备维护和检修制度，尽量避免事故排放情况发生。日常生产中对设备易损易蚀部件进行实时监控，一有损坏及时更换，确保生产安全。

六、验收组

验收组组长： 查克武

验收监测单位： 宁夏卫永盛环境检测有限公司

特邀专家： 赵陈建 杨屹青

宁夏大莫纳酒庄有限公司
2020 年 7 月 12 日